

WILL生産管理ソフト Ver7.12 リリースノート(抜粋版)

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

本書はVer7.11からVer7.12への機能UP内容を抜粋した資料です。

本書は、受注出荷モジュール、進捗キット、画像モジュール、見積モジュールが対象です。

— 第1版 —

2026年2月28日

(株)アマダ

(株)ケーブルソフトウェア

項目	内容	備考
対応OS	Win10(32/64bit) 、Win11(64bit)、WinServer2016(64bit)、WinServer2019(64bit)、WinServer2022(64bit)	UPDATE(7.12)
データベース	SQLServer2016、SQLServer2017、SQLServer2019、SQLServer2022、 SQLServer2025	UPDATE(7.12)
ACCESS	ACCESS2016(32bit/64bit) 、 ACCESS2019(32bit/64bit) 、ACCESS2021(32bit/64bit)、ACCESS2024(32bit/64bit)、Microsoft365(32bit/64bit)	UPDATE(7.12)
9	品質管理 不良履歴	UPDATE(7.12)
15	操作系 標準レポート追加・改善	UPDATE(7.12)
28	生産管理 作業手配台帳の検索・並べ替え	UPDATE(7.12)
30	生産管理 進捗入力	UPDATE(7.12)
46	操作系 フローティング・ライセンス	UPDATE(7.12)
51	発注管理 発注処理全般	UPDATE(7.12)
54	生産管理 製品部品マスター詳細画面	UPDATE(7.12)
56	生産管理 作業完了/作業完了履歴	UPDATE(7.12)
67	操作系 進捗端末画面表示・検索	UPDATE(7.12)
68	画像管理 画像モジュール	UPDATE(7.12)

項目	内容	備考
79	生産管理 進捗実績時間計算	UPDATE(7.12)
96	操作系 削除機能	UPDATE(7.12)
106	操作系 注文・仕入れデータの一括変更	UPDATE(7.12)
150	生産管理 カスタムグラフ(Ver7のみ)	UPDATE(7.12)
151	生産管理 購入部品マスターの画像登録(Ver7のみ)	UPDATE(7.12)
160	システム連携 標準ファイル出力	UPDATE(7.12)
163	操作系 ウインドウ位置情報クリア	UPDATE(7.12)
165	販売管理 PDFファイルメール送信(有償オプション)	UPDATE(7.12)
166	操作系 選択リストに「台帳表示」ボタン追加	NEW(7.12)
167	システム連携 VSDD連携	NEW(7.12)
168	見積管理 見積モジュール	NEW(7.12)

今回、不良履歴画面で「グループ工程」と「部署」の検索が可能になりました。



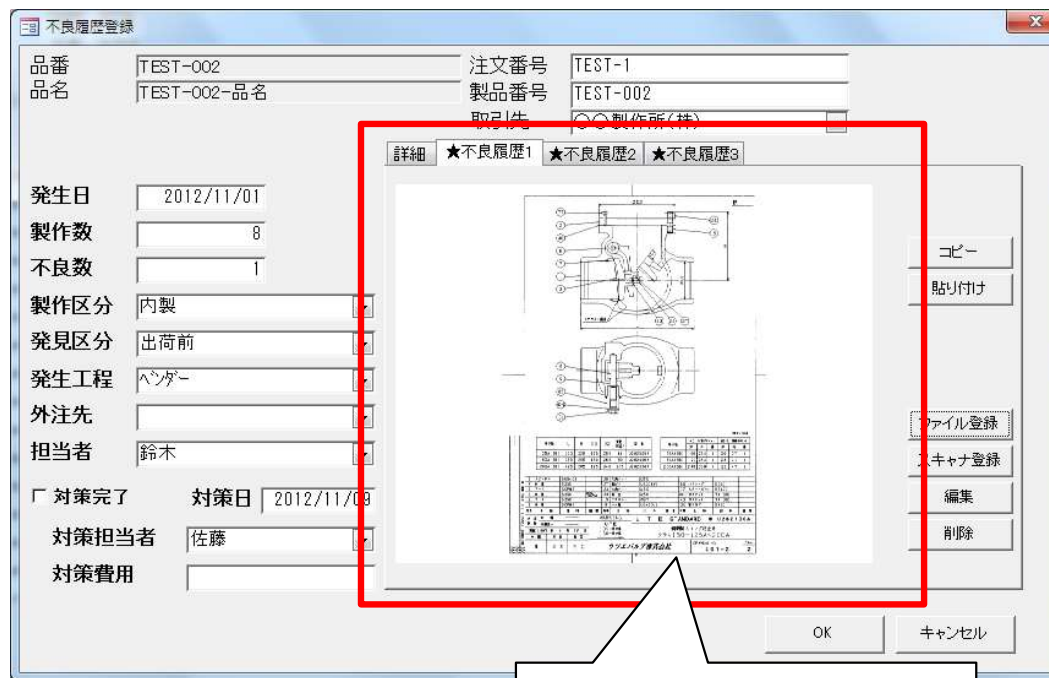
品番		部品名	
製作区分		図面番号	
発見区分		機種	
内容区分		処理内容	
発生工程		NCT名	
グループ工程		REV	
取引先(D)		コメント	
外注先(Q)		注意事項	
担当者(Q)		備考1	
発生日		備考2	
注文番号		対策完了	
製品番号		対策担当(M)	

部署

- 営業部
- 購買課
- 製造1課
- 製造2課
- 製造3課
- 設計課

クリア(Q) OK キャンセル

画像モジュールがある場合、不良履歴に画像も一緒に登録することができます。
 これまでビュー対象はTIFF等だけでしたが、今回PDFもビューが可能になりました。(Ver7のみ)



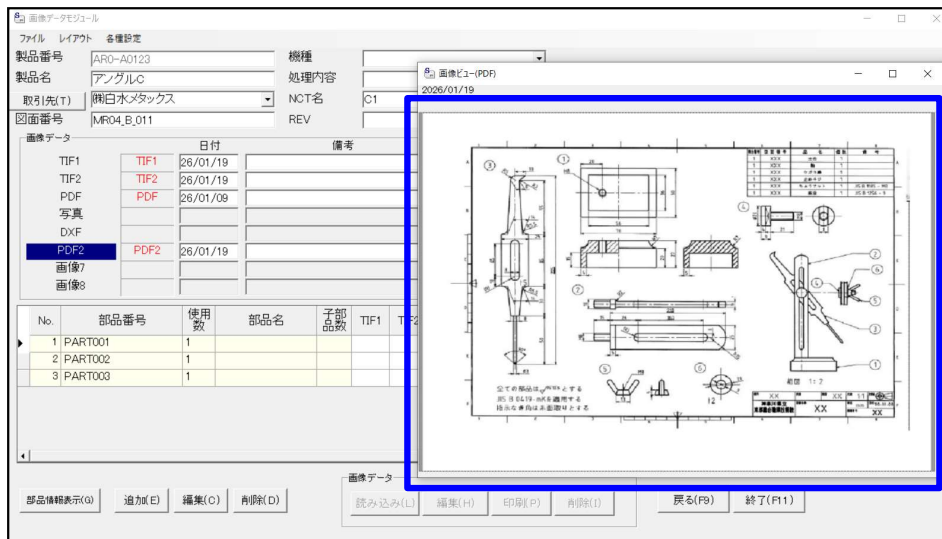
PDFもビュー可能に

今回、標準レポートを追加しました。

① S_作業指示書(標準19)下段図面_PDF

- ・これまでは画像モジュールに保存されているTIFFを指示書に貼り付けることはできましたが、PDFは対象外でした。
- ・本レポートは、画像モジュールに保存されているPDF(先頭ページ)を指示書に貼り付けます。

画像モジュール

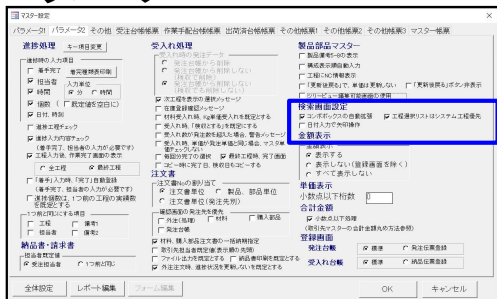


作業指示書

作業手配書				手配日
取引先	朝日水メタックス	納期	2026/02/27	2026/01/19
注文番号	TEST-2	数量	2	
製品番号	ARG-A0123	社内納期	2025/02/03	
部品名	アングルC	手配数量	2	C1-3
部品番号	ARG-A0123	材質	SUS304-2B	ナリツ
部品名	アングルC	板厚	2.0	曲げネジシム
図面番号	MR04 B 011	素材 X	1000	脱脂
機種		素材 Y	500	最終検査
処理内容		取数	55	出荷
NCT名	C1	必要枚数	0.04	7
REV		処理名		8
備考1		処理先		9
備考2				10
PCLドライブ名		検査		
PCLグループ名		PCLパーツ名称 (部品番号)		

今回、作業手配台帳の検索画面の「**進捗状況**」が改善されました。
 パラメータで「**工程選択リストはシステム工程優先**」をONにすることで、作業手配台帳の検索画面の
 で進捗状況欄の「**リストBOXの並びが**」が変わります。

パラメータ



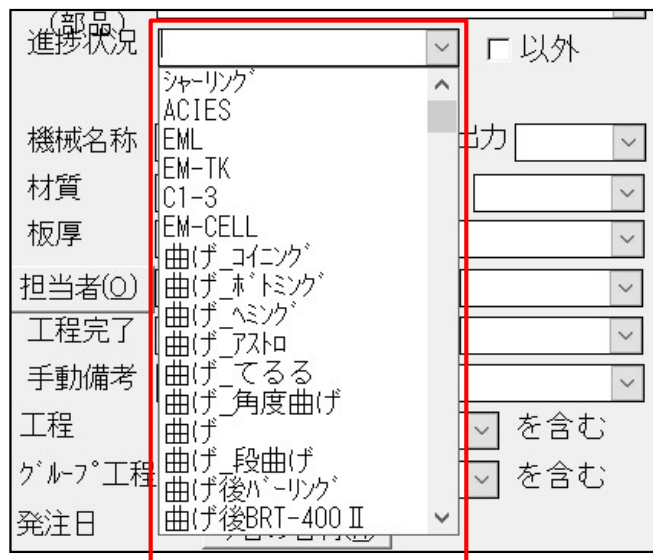
検索画面設定

- コンボボックスの自動拡張
- 日付入力で矢印操作

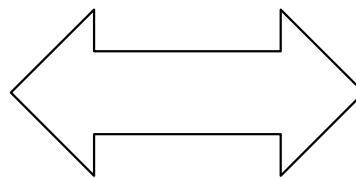
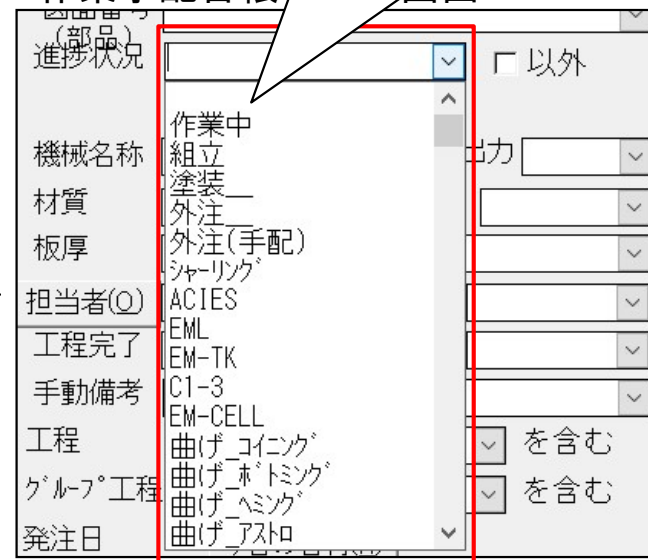
- 工程選択リストはシステム工程優先

作業中・組立・・・がリストBOXの直下に表示されます

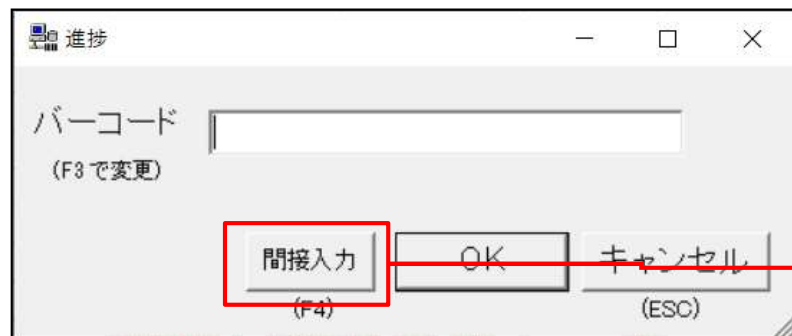
作業手配台帳－検索画面



作業手配台帳－画面



今回、進捗キットの進捗バーコード入力画面から「**間接作業の進捗入力**」が可能になりました。
これにより、間接作業の時間入力が容易になります。



進捗情報入力

注文番号	間接作業
部品番号	
部品名	
着完	
工程バーコード	
担当者バーコード	
作業時間	
個数	
日付	26/01/17
時刻	09:37:25
備考1	
備考2	

ミーティング
クレーム対応
整理整頓清掃
技術伝承(教育)
事務作業

不良入力(履歴)

検査画面

OK キャンセル

今回、作業工程名マスターに「検索」ボタンが追加されました。
これにより、工程の絞り込みが容易になります。

作業工程名マスター

作業工程名マスター (100%の時間)

検索

表示順	工程名	工程名備考	予定日数 既定値	1日の稼 動時間	1日の延べ 稼動時間	休日 なし	休憩 なし	時間 チャージ	グループ工程	見積工程	担当者 既定値	負荷 表示	グル ープ 工程	実 績 入 力 し な い	間 接 作 業	加工原価 計算方法	非 表 示	段取時間 既定値	加工時間 既定値	科目既定値	実 段 取 間 に 間 隔 を 設 定
0	シャーリング			8	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥2,000	2次加工	シャーリング		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
1	ACTES			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
2	EML			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
3	EM-TK			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	NCT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
4	C1-3	NCT		16	16	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥9,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
4	EM-CELL			22	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥9,000	アラック	NCT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
5	曲げ_コイニング	コイニング		8	12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥2,000	ベンディング	ベンダー		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
6	曲げ_ホトミング	ホトミング																			<input type="checkbox"/>
7	曲げ_ベミング																				<input type="checkbox"/>
8	曲げ_アストロ			2																	<input type="checkbox"/>
9	曲げ_てるる																				<input type="checkbox"/>
10	曲げ_角度曲げ																				<input type="checkbox"/>

再表示(S) 追加(E) 削除(D)

注意：工程名を変更するとすべての部品の工程名が変更されます
工程名の入替えは、必ず表示順で行ってください

作業工程名マスター-検索

表示順 ~

工程名

工程名備考

グループ工程

間接作業フラグ

OK キャンセル

今回、受注出荷、見積モジュールでフローティング・ライセンスに対応しました。
例えば、5台のPCに受注出荷クライアントをセットアップし、1台の受注出荷クライアント・ライセンスを重ならないように使い廻すという運用です。

〔これまで〕

5台のPCで受注出荷や見積を利用したい。
クライアント・ライセンスは**5本購入**せねばならなかった。

パソコン	受注出荷	見積
PC-0	サーバー	サーバー
PC-1	クライアント	クライアント
PC-2	クライアント	クライアント
PC-3	クライアント	クライアント
PC-4	クライアント	クライアント
PC-5	クライアント	クライアント

5本のクライアントライセンス

〔これから〕

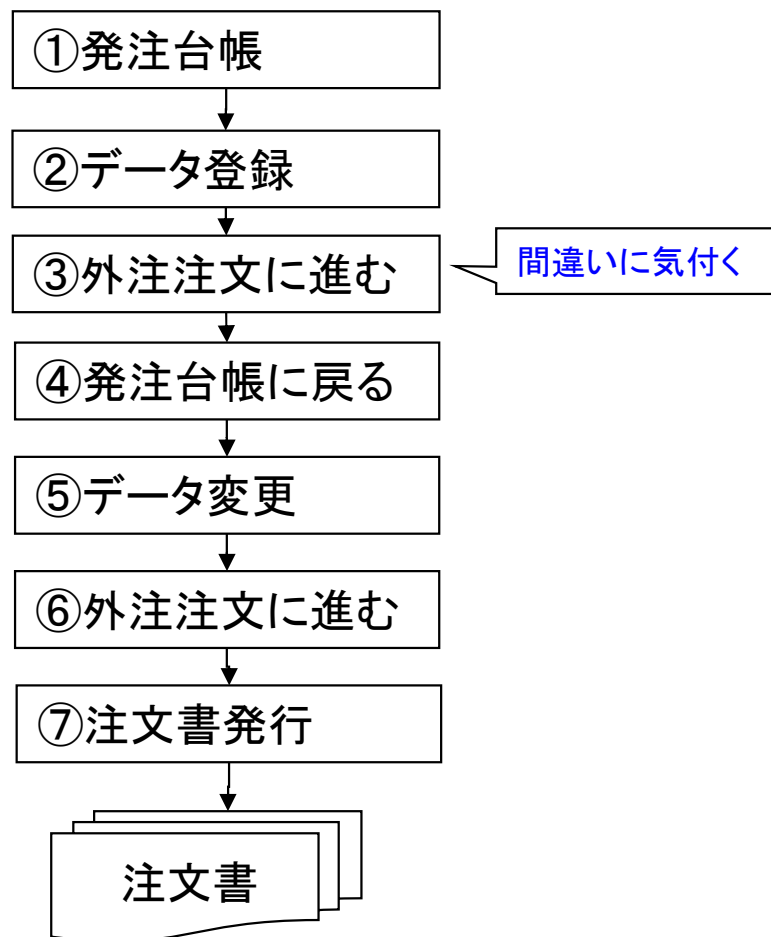
5台のPCで受注出荷や見積を利用したい。
クライアント・ライセンスは**1本購入**して使い廻すことが可能になりました。

パソコン	受注出荷	見積
PC-0	サーバー	サーバー
PC-1	クライアント	クライアント
PC-2		
PC-3		
PC-4		
PC-5		

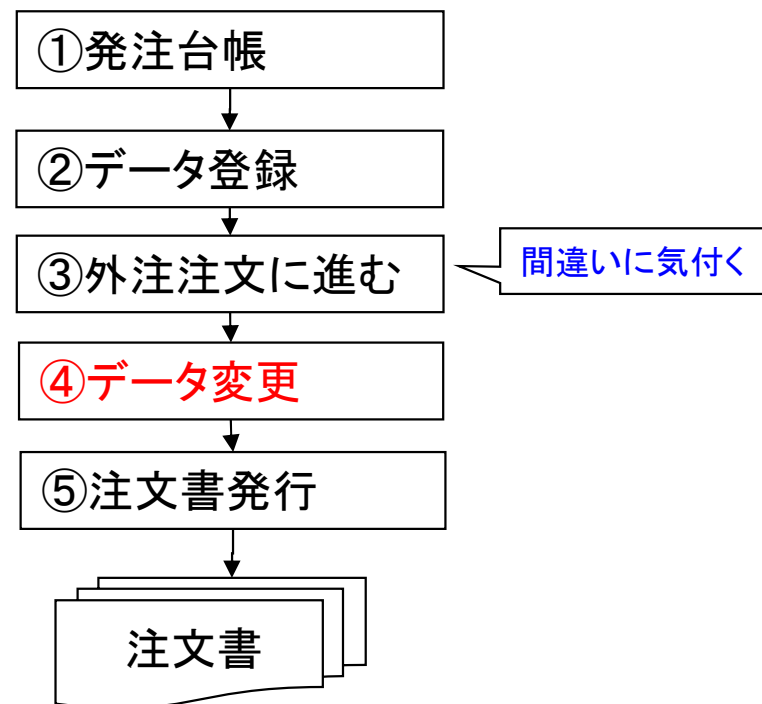
1本のクライアントライセンス

今回、発注台帳の**外注注文画面**で「**変更**」機能が追加されました。
これまで、注文時に納期や数量の間違いに気付いた時は、発注台帳に戻って変更する必要がありました。
これからは外注注文画面から直接変更できるようになります。

〔これまで〕



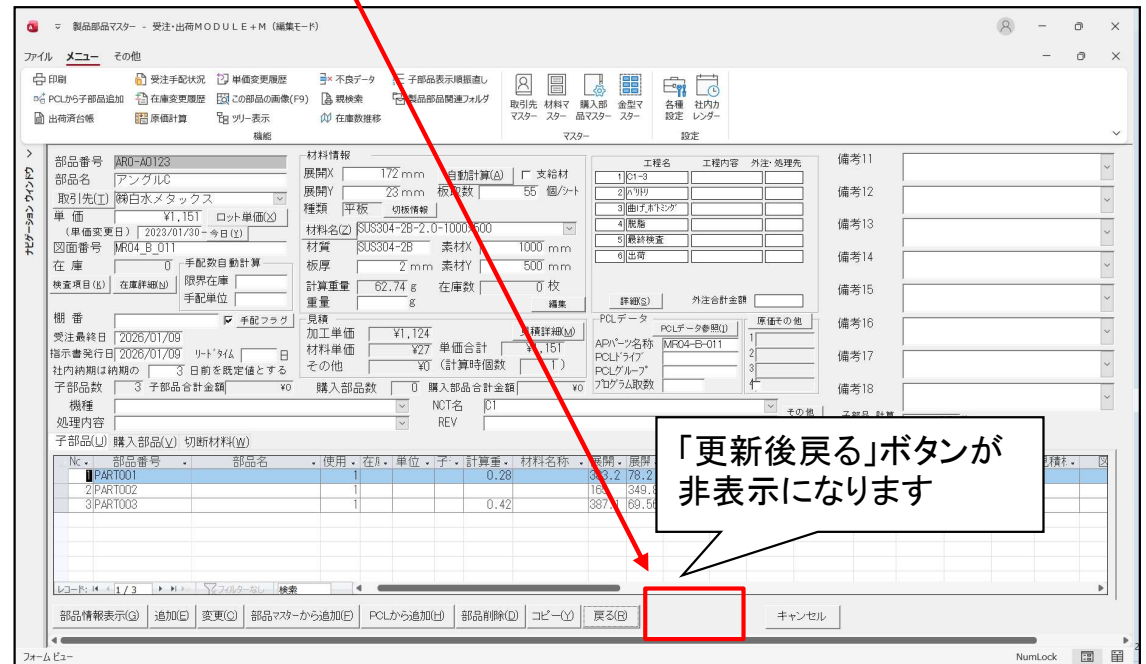
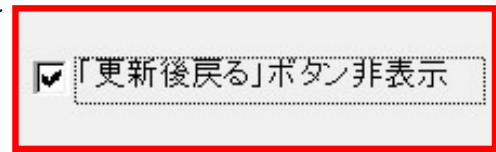
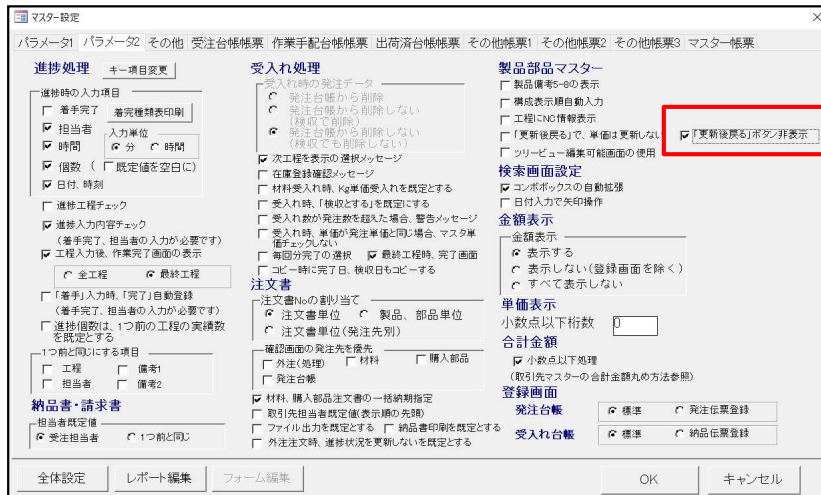
〔これから〕





今回、製品部品マスターで「更新後戻る」ボタンを表示させない機能を追加しました。これにより、誤って受注データをマスター情報で更新してしまうトラブルを防止できます。

各種設定—パラメータ2



「更新後戻る」ボタンが非表示になります

今回、進捗実績一覧の検索項目(部品備考11-18)が追加されました。

〔これまで〕

進捗実績一覧検索条件入力

注文番号 [] 取引先(I) []

製品番号 [] 部品名 []

部品番号 [] 図面番号 (部品) []

図面番号 (製品) [] バーコード [] 検査図面 []

担当者(Q) [] 部署 製造科 []

工程名 [] 受注備考 進捗実績備考 部品備考1-4 部品備考5-8

グループ工程 [] 備考1 []

工程内容 [] 備考2 []

製造番号 [] 備考3 []

着完 [] 備考4 []

日付 今日の日付(Q) [] 納期 今日の日付(Q) []

まとめ入力ID [] 時間 現在の時間(Q) []

最大表示行数 500

検索条件クリア OK キャンセル

〔これから〕

進捗実績一覧検索条件入力

注文番号 [] 取引先(I) []

製品番号 [] 部品名 []

部品番号 [] 図面番号 (部品) []

図面番号 (製品) [] バーコード [] 検査図面 []

担当者(Q) [] 部署 []

工程名 [] 受注備考 進捗実績備考

グループ工程 [] 備考1 []

工程内容 [] 備考2 []

製造番号 [] 備考3 []

着完 [] 備考4 []

日付 今日の日付(Q) []

時間 現在の時間(Q) []

納期 今日の日付(Q) []

まとめ入力ID []

最大表示行数 500

検索条件クリア(Q) OK キャンセル

今回、作業完了履歴一覧画面の検索項目(部品備考5-8、部品備考11-18)が追加されました。

〔これまで〕

作業完了履歴台帳検索条件入力

注文番号	取引先(I)	製品番号	製品名
製品番号	製品名	部品番号	部品名
部品番号	部品名	図面番号	製造番号
図面番号	製造番号	担当者	完了担当者
担当者	完了担当者	材質	板厚
材質	板厚	備考1	バーコード
備考1	バーコード	備考2	検査図面
備考2	検査図面	納期	今日の日付(N)
納期	今日の日付(N)	製品備考	部品備考
社内納期	今日の日付(S)	機種	受注備考
完了日	今日の日付(K)	処理内容	備考1
手配登録日	今日の日付(E)	NCT名	備考2
指示書発行日	今日の日付(I)	REV	備考3
検索条件クリア	OK	キャンセル	備考4

〔これから〕

作業完了履歴台帳検索条件入力

注文番号	取引先(I)	製品番号	製品名
製品番号	製品名	部品番号	部品名
部品番号	部品名	図面番号	製造番号
図面番号	製造番号	担当者	完了担当者
担当者	完了担当者	材質	板厚
材質	板厚	備考1	バーコード
備考1	バーコード	備考2	検査図面
備考2	検査図面	納期	今日の日付(N)
納期	今日の日付(N)	社内納期	今日の日付(S)
社内納期	今日の日付(S)	完了日	今日の日付(K)
完了日	今日の日付(K)	手配登録日	今日の日付(E)
手配登録日	今日の日付(E)	指示書発行日	今日の日付(I)
指示書発行日	今日の日付(I)	受注備考	製品備考
受注備考	製品備考	備考1	備考2
備考1	備考2	備考3	備考4
備考2	備考3	備考4	部品備考1-4
備考3	備考4	機種	備考5-8
備考4	部品備考1-4	処理内容	備考11-14
部品備考1-4	備考5-8	NCT名	備考15-18
備考5-8	備考11-14	REV	
備考11-14	備考15-18	検索条件クリア	OK
備考15-18		キャンセル	

画像モジュールがある場合、作業完了履歴に画像も一緒に登録することができます。
 これまでビュー対象はTIFF等だけでしたが、今回PDFもビューが可能になりました。(Ver7のみ)



PDFもビュー可能に

今回、作業手配工程台帳一検索に「**出荷予定日**」「**手動備考**」が追加されました。
また、並び替えに「**出荷予定日**」が追加されました。

作業手配工程台帳一検索画面



検索

注文番号
製品番号
部品番号
工程名
グループ
工程

進捗状況1 すべて
進捗状況2 設定なし 以外

取引先(I)
取引先表示順
製品名
部品名
図面番号
担当者(Q)
工程内容
外注先(G)
バーコード

工程順
親子表示 すべて表示 外注有無 すべて
工程備考1
工程備考2

手動備考(手配)
手動備考(工程)

受注備考1-4 | 受注備考11-14 | 受注備考15-18 | 製品備考 | 部品1-4 | 部品5-8 | 部品11-14 | 部品15-18

備考1
備考2
備考3
備考4

手動入力備考

REV

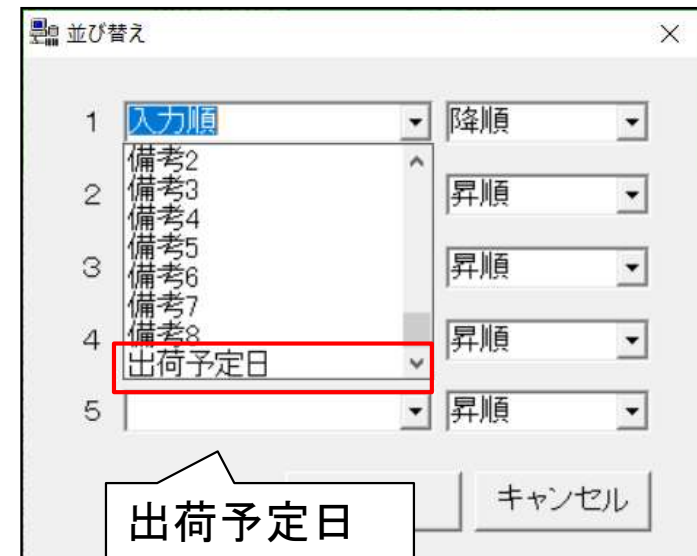
開始予定日
納期
発注日
指示書発行日

出荷予定日

着手可能 手配数「0」を表示しない

検索条件クリア(Q) OK キャンセル

作業手配工程台帳一並び替え画面



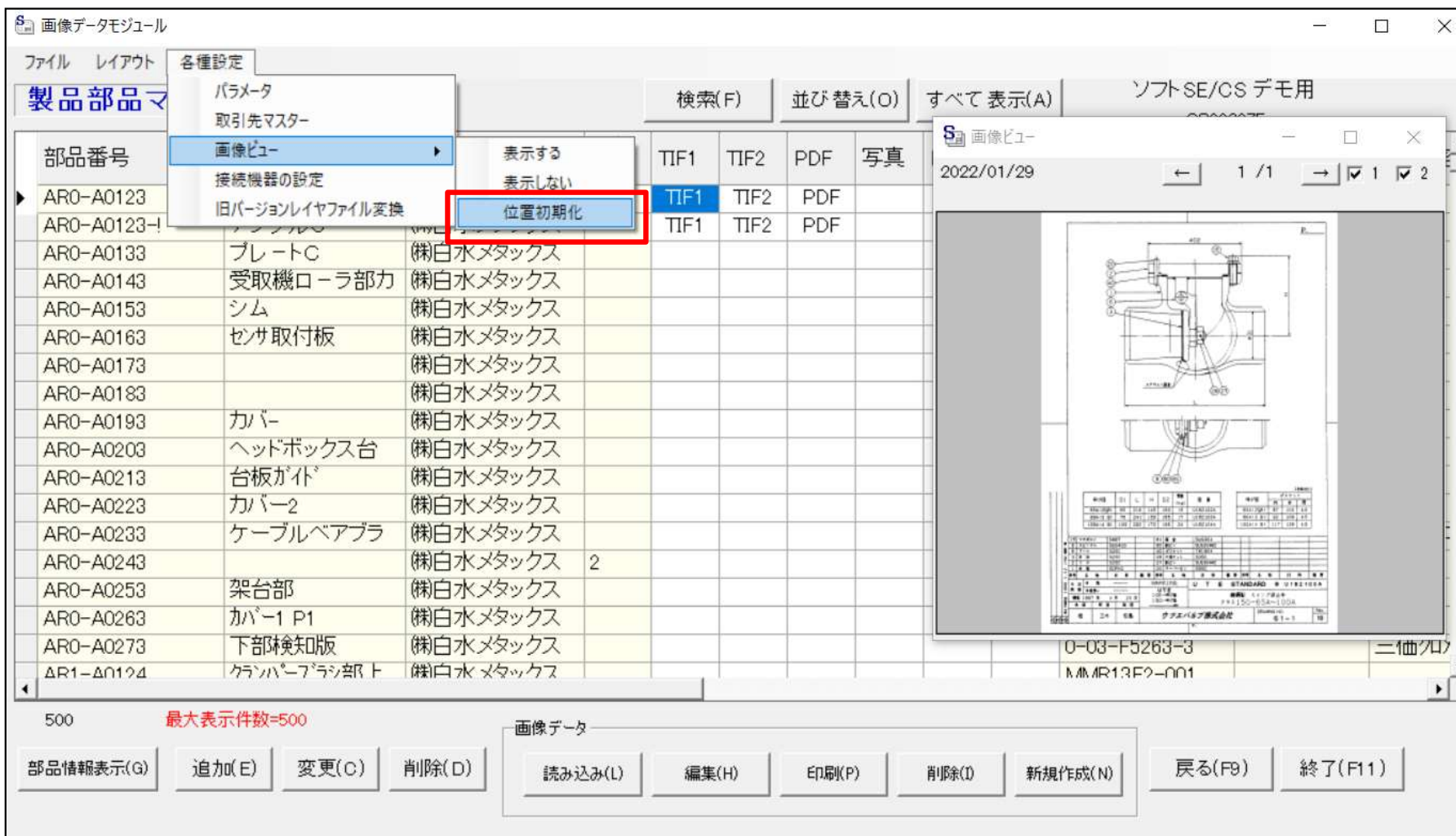
並び替え

1	入力順	降順
2	備考2	昇順
3	備考3	昇順
4	備考4	昇順
5	備考5	昇順
	備考6	昇順
	備考7	昇順
	備考8	昇順
	出荷予定日	昇順
		昇順

キャンセル

出荷予定日

今回、**画像ビューの位置クリア**を追加しました。
 画像モジュールで画像ビューが表示されなくなるトラブルが発生することがあります。
 この機能は、画像ビューの表示位置を工場出荷状態に戻す処理です。



画像データモジュール

ファイル レイアウト 各種設定

製品部品マ

検索(F) 並び替え(O) すべて表示(A) ソフトSE/CS デモ用

画像ビュー

2022/01/29 1 / 1 1 2

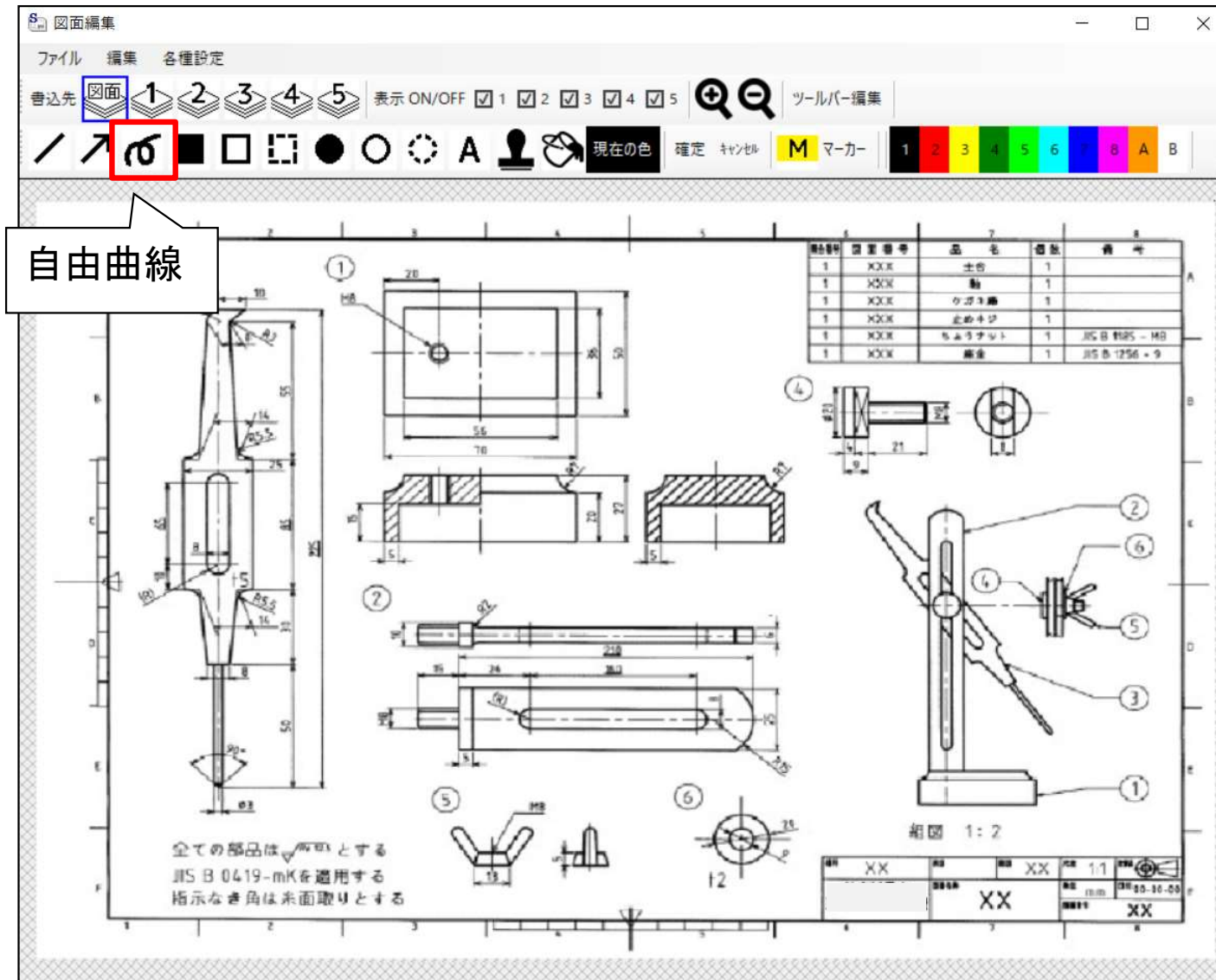
部品番号	部品名	材質	数量	TIF1	TIF2	PDF	写真
ARO-A0123				TIF1	TIF2	PDF	
ARO-A0123-I				TIF1	TIF2	PDF	
ARO-A0133	プレートC	(株)白水メタックス					
ARO-A0143	受取機ローラ部力	(株)白水メタックス					
ARO-A0153	シム	(株)白水メタックス					
ARO-A0163	センサ取付板	(株)白水メタックス					
ARO-A0173		(株)白水メタックス					
ARO-A0183		(株)白水メタックス					
ARO-A0193	カバー	(株)白水メタックス					
ARO-A0203	ヘッドボックス台	(株)白水メタックス					
ARO-A0213	台板ガイド	(株)白水メタックス					
ARO-A0223	カバー-2	(株)白水メタックス					
ARO-A0233	ケーブルベアブラ	(株)白水メタックス	2				
ARO-A0243		(株)白水メタックス					
ARO-A0253	架台部	(株)白水メタックス					
ARO-A0263	カバー-1 P1	(株)白水メタックス					
ARO-A0273	下部検知版	(株)白水メタックス					
ΔR1-Δ0124	クランプマシナ部ト	(株)白水メタックス					

500 最大表示件数=500

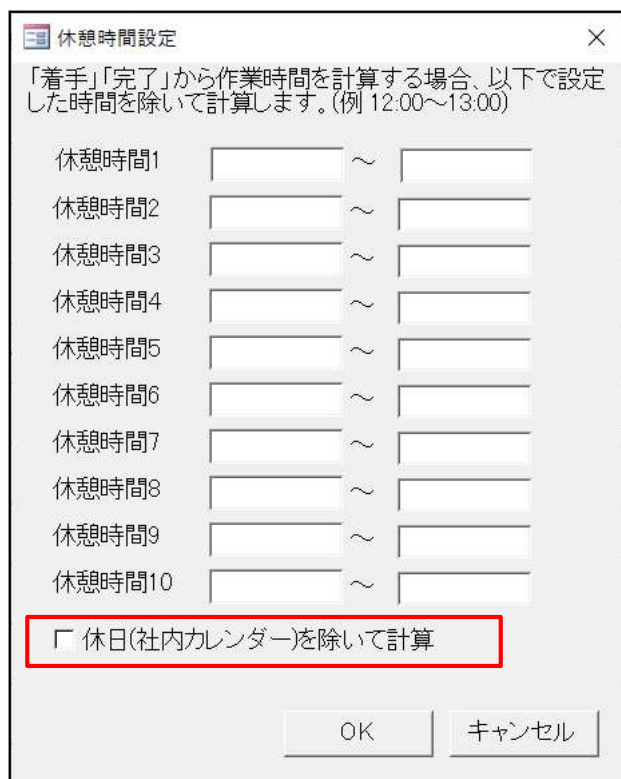
画像データ

部品情報表示(G) 追加(E) 変更(C) 削除(D) 読み込み(L) 編集(H) 印刷(P) 削除(I) 新規作成(N) 戻る(F9) 終了(F11)

今回、画像編集で自由曲線入力を追加しました。



実績時間を自動計算する際に、休憩時間が設定されていれば、その時間を除外して計算します。
今回、さらに「**休日(社内カレンダー)を除いて計算**」できるようになりました。



休憩時間設定

「着手」「完了」から作業時間を計算する場合、以下で設定した時間を除いて計算します。(例 12:00~13:00)

休憩時間1		~	
休憩時間2		~	
休憩時間3		~	
休憩時間4		~	
休憩時間5		~	
休憩時間6		~	
休憩時間7		~	
休憩時間8		~	
休憩時間9		~	
休憩時間10		~	

休日(社内カレンダー)を除いて計算

OK キャンセル

以下、一括削除機能を持つテーブルです。

対象テーブル	一括削除	削除履歴
受注台帳	○	○
作業手配台帳	○	○
出荷済台帳	○	○
発注台帳	○	○
受入れ台帳	○	○
全進捗実績	○	×
入金台帳	○	×
売掛金残高	○	×
出金台帳	○	×
買掛金残高	○	×
製品部品マスター	○	×
材料マスター	○	×
購入部品マスター	○	×

今回、作業手配台帳で**削除履歴**が追加されました。
これにより、「データが消えた」というようなトラブルの原因を究明し易くなります。

The screenshot shows the '作業手配台帳' (Job Allocation Ledger) window with a new '削除履歴' (Deletion History) window overlaid. The '削除履歴' window contains the following table:

変更日時	注文番号	製品番号	部品番号	手配数	完了数	操作	マシン名	状態
26/02/05 16:48:46	TEST-11	TEST-005	TEST-005	1	1	完了	DELL-61	曲げ
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	ARO-A0123	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART001	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART002	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART003	9	0	受注台帳削除	DELL-61	外注
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	ARO-A0123	2	0	受注台帳削除	DELL-61	作業中
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART001	2	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART002	2	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART003	2	0	受注台帳削除	DELL-61	曲げ
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	ARO-A0123	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART001	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART002	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART003	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-1	ARO-A0123	PART001	9	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-1	ARO-A0123	PART002	9	0	一括削除	DELL-61	

今回、発注台帳、受入れ台帳の**一括変更**で「**図面番号**」が追加になりました。

発注台帳一括変更

1 件を一括変更します。よろしいですか？

※ 実行すると、もとに戻すことはできません 0/0

データのバックアップは実行しましたか？ 確認済

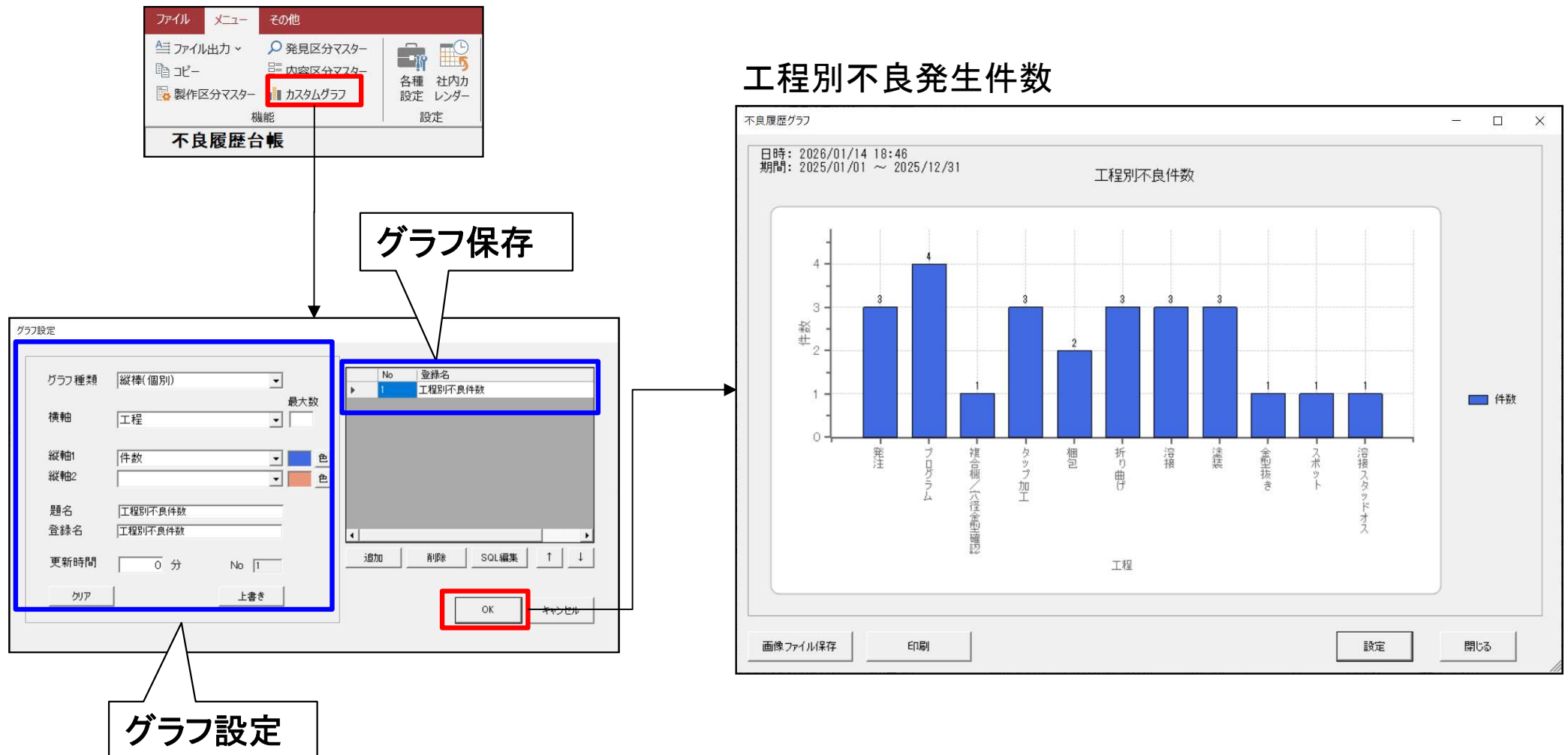
一括更新項目

- 注文番号
- 発注日
- 納期
- 担当
- 取引先
- 図面番号**
- 完了日
- 処理内容
- 受注先
- 備考1
- 備考2
- 備考3
- 備考4
- 科目
- 単価
- 数量

キャンセル

Zジクベースカバー93	3	10	0	118549
Bカバーコティイタ937	3	10	0	118548
Zジクセンサーカバー9	3	10	0	118547
チューブプレート937A	3	10	0	118546

今回、不良履歴台帳において「**カスタムグラフ**」機能が追加されました。
これにより、お客様自身によるグラフ作成が可能になります。



不良履歴台帳

グラフ設定

グラフ種類: 縦棒(個別)

横軸: 工程

縦軸1: 件数

縦軸2: 色

題名: 工程別不良件数

登録名: 工程別不良件数

更新時間: 0分 No 1

グラフ保存

OK

工程別不良発生件数

日時: 2026/01/14 18:48
期間: 2025/01/01 ~ 2025/12/31

工程	件数
発注	3
プログラム	4
複合機/六佳金船確認	1
タップ加工	3
梱包	2
折り曲げ	3
溶接	3
塗装	3
金船拭き	1
スポット	1
溶接スタッドオス	1

不良履歴グラフ

画像ファイル保存 印刷 設定 閉じる

今回、受注台帳カスタムグラフの縦軸に「**合計金額(注残)**、**数量(注残)**」が追加されました。

グラフ設定

グラフ種類

横軸 最大数

縦軸1

縦軸2

色 色

題名

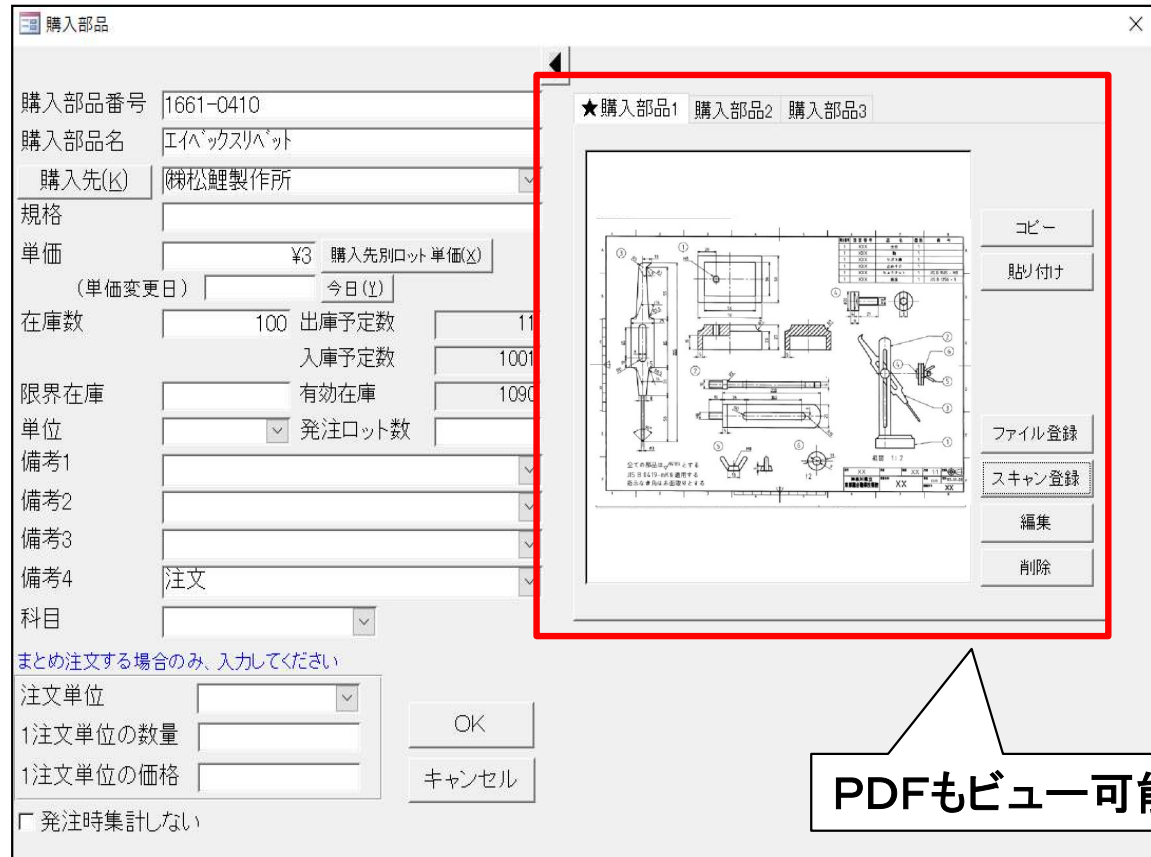
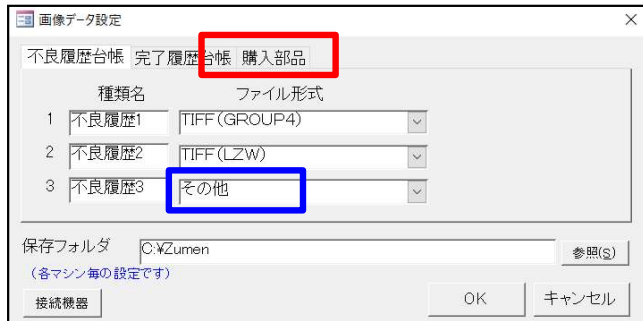
登録名

更新時間 分 No

No	登録名
1	納期別受注金額
2	納期別受注数量
3	取引先別受注金額

151. 購入部品マスターの画像登録(Ver7のみ) (2/2) UPDATE(7.12)

画像モジュールがある場合、購入部品マスターに画像登録が可能です。
 これまでビュー対象はTIFF等だけでしたが、今回PDFもビューが可能になりました。

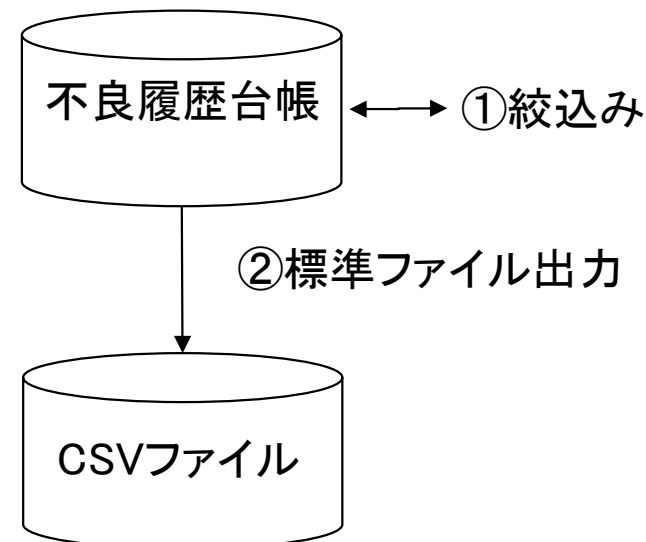


以下、標準ファイル出力が可能な台帳です。

対象テーブル	対応
受注台帳	○
作業手配台帳	○
出荷済台帳	○
発注台帳	○
受入れ台帳	○
全進捗実績	○
作業手配工程台帳	○
入金台帳	○
出金台帳	○
入金詳細	○
出金詳細	○
売掛金残高	○
買掛金残高	○
不良履歴台帳	○

← 今回追加

今回、「不良履歴台帳」のファイル出力に対応しました。



今回、進捗キットでも**ウィンドウ位置情報クリア**を追加しました。
 たまに進捗キットのウィンドウが表示されなくなるトラブルが発生することがあります。
 この機能は、ウィンドウの表示位置を工場出荷状態に戻す処理です。

〔進捗キット-TOP画面〕



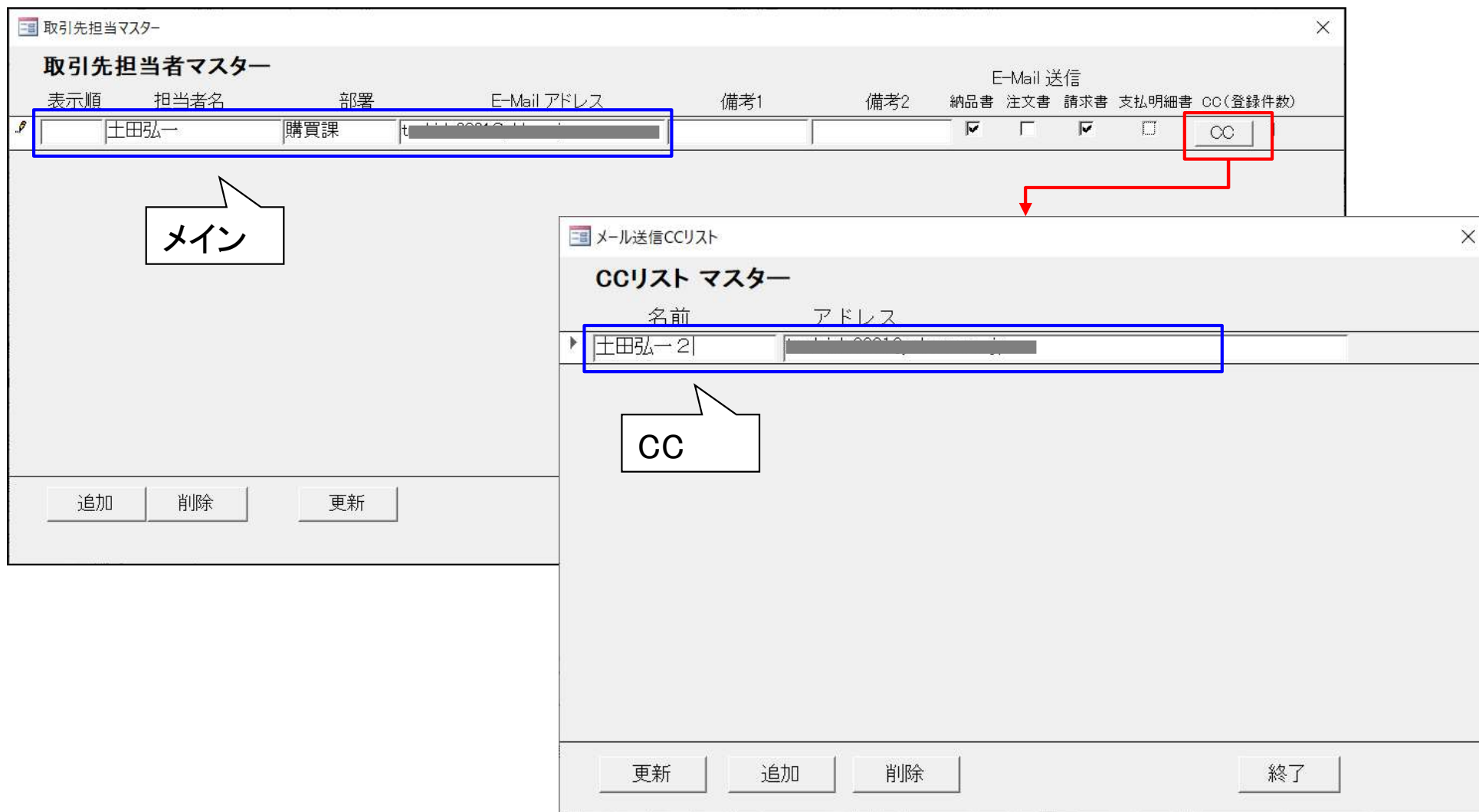
The screenshot shows the '進捗キット' (Progress Kit) application interface. A menu is open, displaying the following options:

- 各種設定 (General Settings)
- 並び替え条件 (Sort Conditions)
- 検索条件 (Search Conditions)
- 画面レイアウトの初期化 (Reset screen layout)
- 画面位置情報初期化 (Reset window position information)** (highlighted with a red box)

The main window displays a table with columns: 進捗 (Progress), 開始予定日 (Start Date), 工程納期 (Process Due Date), 注文番号 (Order No.), 製品 (Product), 工程順 (Process Order), and 工程名 (Process Name). The table contains multiple rows of production data.

At the bottom of the screen, there are buttons for: 進捗バーコード (Progress Barcode), 進捗(Q) (Progress Q), 完了バーコード (Completion Barcode), 完了(L) (Completion L), 一覧印刷(P) (List Print P), and 終了(R) (End R).

今回、メール送信する取引先担当者についてメインかCCかを設定出来るようになりました。



取引先担当者マスター

表示順	担当者名	部署	E-Mail アドレス	備考1	備考2	E-Mail 送信				
	土田弘一	購買課				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CC(登録件数)

メイン

メール送信CCリスト

名前	アドレス
土田弘一	

CC

追加 削除 更新

更新 追加 削除 終了

今回、メール送信時に**受注データの取引先担当者**で**自動選択**できるようになりました。

出荷データ変更

注文番号: VRB06310 発注日: 2025/12/16

品番: B89-B4012 担当者(O):

品名: PLATE 受注数量: 2T 出荷数量: 2T

取引先(I): 藤京レエンジニアリング

単価: ¥114

合計金額: ¥2,394

納期: 2025/12/29 出荷日: 2026/01/17

図面番号: 製造番号: 252535

備考1: 機種:

備考2: 処理内容:

備考3: NCT名: EM-TK

備考4: 2014-03-26 15:58:36 REV:

納品書番号: 請求書番号: 3513

出荷担当(O):

取引先担当者: 土田弘一

消費税手動入力: 消費税額:

OK キャンセル

※ 締処理済データの「単価」「出荷数」等の更新はできません

受注データの取引先担当者

メール送信

会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
藤京レエンジニアリング	購買課	土田弘一		1
藤京レエンジニアリング	購買課	小島一郎		0

取引先マスターに登録した取引先担当者

自動選択チェック

添付ファイル: 藤京レエンジニアリング様_260117_納品書_35646.pdf

内容編集 削除

納品書の取引先担当者のみ

既定設定

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

追加 削除

OK キャンセル

メール送信

会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
藤京レエンジニアリング	購買課	土田弘一		1

自動選択後

添付ファイル: 藤京レエンジニアリング様_260117_納品書_35646.pdf

内容編集 削除

納品書の取引先担当者のみ

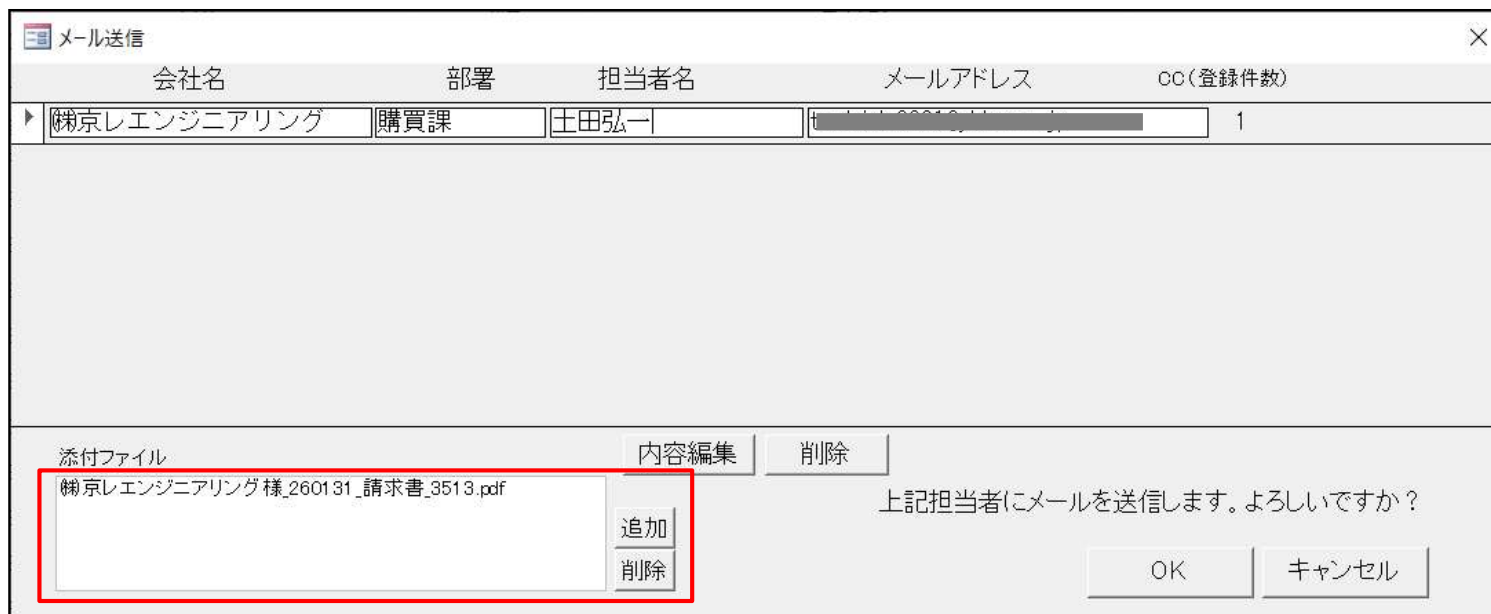
既定設定

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

追加 削除

OK キャンセル

今回、メール送信時に**添付ファイルを追加**できるようになりました。



会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
株式会社 東京レエンジニアリング	購買課	土田弘一	[REDACTED]	1

添付ファイル

株式会社 東京レエンジニアリング様_260131_請求書_3513.pdf

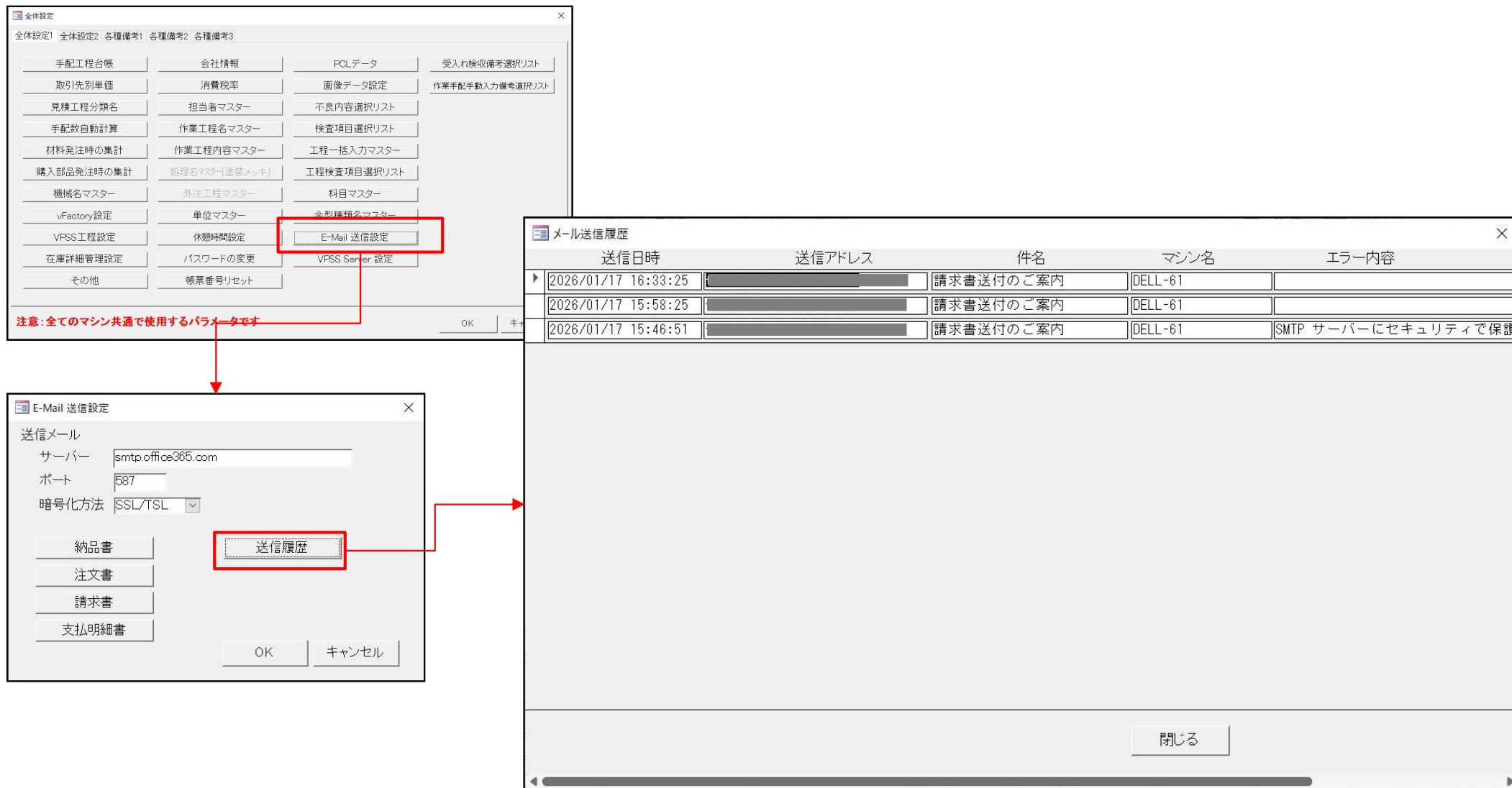
内容編集 削除

追加 削除

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

OK キャンセル

今回、**メール送信履歴**が確認できるようになりました。



注意: 全てのマシン共通で使用するパラメータです

E-Mail 送信設定

送信メール

サーバー: smtp.offices365.com

ポート: 587

暗号化方法: SSL/TSL

納品書
注文書
請求書
支払明細書

送信履歴

OK キャンセル

メール送信履歴

送信日時	送信アドレス	件名	マシン名	エラー内容
2026/01/17 16:33:25		請求書送付のご案内	DELL-61	
2026/01/17 15:58:25		請求書送付のご案内	DELL-61	
2026/01/17 15:46:51		請求書送付のご案内	DELL-61	SMTP サーバーにセキュリティで保護

閉じる

今回、**選択リスト**に「**台帳表示**」ボタンを追加しました。

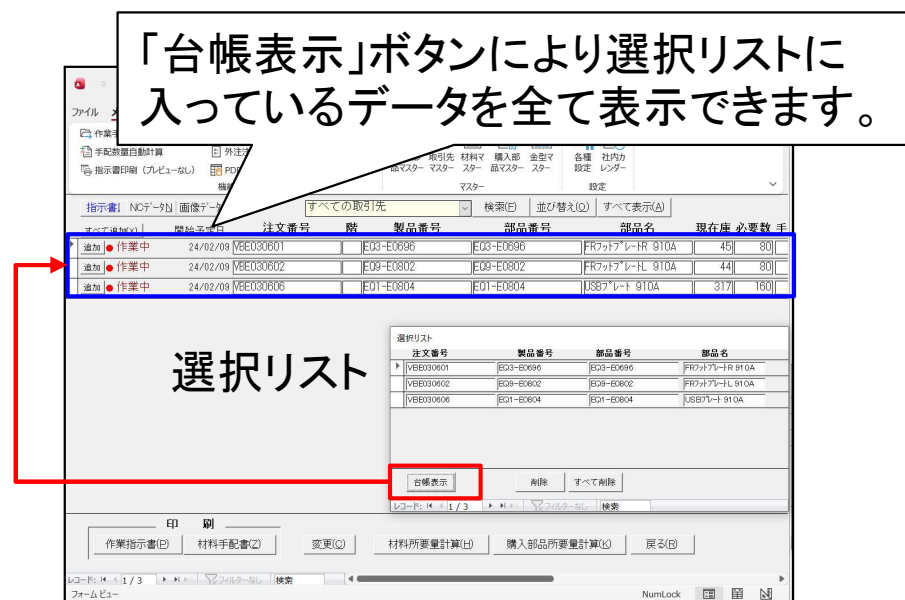
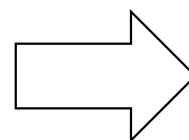
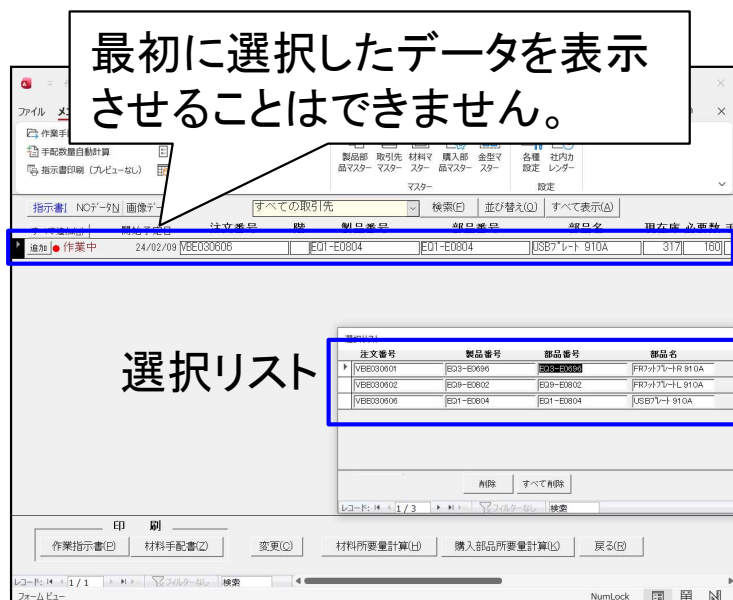
(これまで)

各台帳で、最初に選択したデータを表示することはできませんでした。

(これから)

「台帳表示」ボタンにより選択リストに入っているデータを表示できるようになりました。

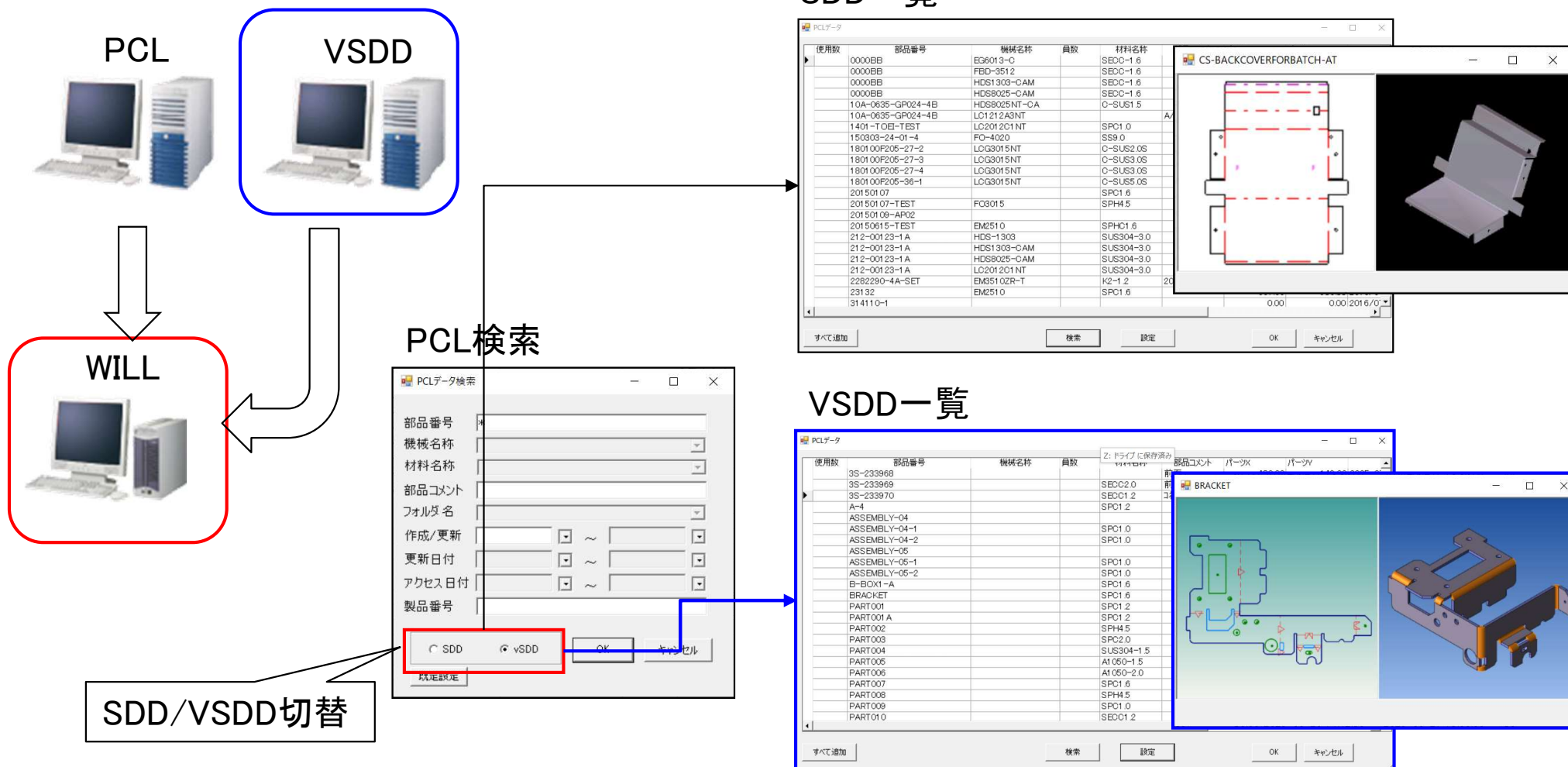
これにより、例えば最初に選択したデータのマスター内容を確認することが可能になります。



以下、台帳表示付き選択リストを持つ台帳です。

対象台帳	選択リスト	台帳表示
受注台帳	○	○
作業手配台帳	○	○
手配工程台帳(作業手配台帳-外注)	○	○
出荷済台帳	○	○
発注台帳	○	○
受入れ台帳	○	○

今回、「**VSDD参照**」機能を追加しました。
 これにより、「PCLから子部品を追加」と同様に「VSDDから子部品を追加」が可能になります。
 ただし、本機能の利用には「**Livlots事務所支援**」が必要です。



本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。
以下、過去改善分です。

No	年	内容
1	2008	再計算で現在の購入部品マスターの単価を反映するパラメータを追加
2	2008	比率グラフでカラー帳票を追加
3	2009	購入部品の購入先別ロット単価機能を追加
4	2009	工程マスターの「STD_1」の縦横パラメータに部品短手寸法、素材短手寸法を追加
5	2009	複合機の加工費計算で、NCTチャージとレーザーチャージを別々に入力を可能に
6	2009	製品部品マスターから追加のとき、製品部品マスター工程の外注単価または段取、加工時間をセット
7	2009	製品部品マスターに保存の際に「マスタ単価の変更」チェックボックスを追加
8	2009	品番で使用禁止文字チェックの追加
9	2010	単位入力を可能にした
10	2010	見積書再発行時、見積No.を更新しないパラメータを追加
11	2010	取引先マスターの「チャージ係数設定」で「全ての工程を追加」ボタン
12	2010	データベース呼び出しの検索条件を保持する
13	2010	部品登録画面に「連番」ボタンを追加
14	2011	マスター単価更新に加えてロット単価更新も可能に
15	2011	共通部品の品番を変更したときに、他の部品番号も変更するかそのままにするか選択可能に

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。
以下、過去改善分です。

No	年	内容
16	2011	受注出荷から「この部品の見積」で子部品がある場合、親あり、親なしを選択可能に
17	2011	管理費比率の既定値を設定可能に
18	2012	レーザー、複合機の加工条件のコピー、貼り付け機能を追加
19	2013	ツリーに購入部品を表示
20	2014	SheetWorksで設定したプロパティを製品部品マスターの備考へ読み込むことを可能に
21	2015	加工数一括変更(親なしモードで最上位の親が対象)
22	2015	品番入力後、見積データベース検索か製品部品マスター検索を切り替え可能に
23	2016	見積データベースの一括削除
24	2016	工程データの加工時間を直接入力する際に「段取りは工数計算から」を選択可能に
25	2016	材料計算方法に「部品正味重量から計算」を追加
26	2016	入力項目ごとにIMEのオン/オフ設定を可能に
27	2016	外注ロット単価の入力を可能に
28	2017	工程分類6を追加
29	2017	レーザーの加工条件の板厚欄(横軸)を50に拡張した
30	2017	単価調整額(管理費計算対象外)を追加

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。
以下、過去改善分です。

No	年	内容
31	2018	見積データベース(子部品)で、材質、板厚、展開X、展開YのFrom-To検索を可能に
32	2018	レーザー経路長の入力画面に周長ボタンを追加
33	2018	工程順設定画面で、複数の工程を選択して上下移動を可能に
34	2019	ロット単価を係数で計算するモードを追加
35	2019	担当者既定値を設定可能に
36	2019	製品部品マスターから追加のときPCL参照を可能にした
37	2019	複合機の工程にその他(タップなど)を入力可能にした
38	2019	段取チャージのロット係数計算を可能にした
39	2020	「STD1」、「LAS0」、「LP0」の工程マスターに材質板厚加工チャージ係数を追加
40	2021	材料マスターにAP材料名称を追加(AP材料名称が一致すれば材料と紐付け)
41	2021	帳票ファイルのアップロード、ダウンロードを可能に(アプリサーバーVerup時は自動アップロード)
42	2022	Lengthデータ(作図システム)のデータベースへの保存
43	2023	製品組立時XYZを入力し、立方体面積を計算可能に
44	2023	材料詳細画面で素材XY入替して表示および取り数計算が可能に
45	2024	見積書のPDFファイル出力対応

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。
 見積モジュールも「PDFファイル メール送信」に対応しました。
 受注出荷で「PDFファイル メール送信」ライセンスを購入済であれば、見積モジュールでもご利用できます。

受注出荷モジュール+Mで
請求書や納品書を簡単メール送信！

紙の納品書や請求書発行、大変ではありませんか？

郵便で送る場合

印刷や封入作業に時間がかかる

印刷代や郵便代などのコストがかさむ

紛失することもしばしば

メールで送る場合

自動送信でミスなし！

E-Mail送信

工数削減 費用削減

全件設定

設定 備考

表示順	ロットゾーン	サイズ幅X	サイズ幅Y	備考
1	120	10	10	レーザー加工
3	100	30	30	NCT加工

加工費分類表示

1 図理

2 マット

3 外注

4 COC

5 DDD

6 工程分類

製品部品マスター登録時、材料、工程情報は登録しない

担当者マスター

見積納期マスター

見積受渡場所マスター

見積支払条件マスター

見積有効期限マスター

会社情報マスター

見積書備考マスター

単位マスター

SheetWorks読み設定

E-Mail送信設定

全件設定では、サーバー、クライアントのすべてのマシンの設定が変更されます

OK キャンセル

E-Mail 送信設定

送信メール

サーバー

ポート 587 送信(SMTP)サーバーには認証が必要

暗号化方式 SSL/TSL

見積書

OK キャンセル

できること

- 送信先を複数設定可能です
- 納品書、請求書、注文書、支払明細書が送付できます
- メールの記事も設定が簡単です
- 送信したPDFデータは指定のフォルダに保存できます
電子帳簿保存法にも有効です

送信先設定画面

E-Mail 送信

納品書 注文書 請求書 支払明細書

メール内容設定画面

送信元アドレス

部署 SE 名前 土田弘一

パスワード ***** 送信(SMTP)サーバーに認証が必要な場合のみ設定

件名 見積書送付のご案内

本文

いつもお世話になっております。
 PDFデータにて見積書を添付させていただきましたので
 ご査収のほどよろしくお願いたします。
 ご不明点や添付ファイルの開封ができないなど
 ごございましたらご連絡ください。

送信元情報の追加

OK キャンセル