

# WILL生産管理ソフト Ver6.16 リリースノート(抜粋版)

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

本書はVer6.15からVer6.16への機能UP内容を抜粋した資料です。

本書は、受注出荷モジュール、進捗キット、画像モジュール、見積モジュールが対象です。

— 第1版 —

2026年2月28日

(株)アマダ  
(株)ケーブルソフトウェア

項目	内容	備考
対応OS	<del>Win10(32/64bit)</del> 、Win11(64bit)、WinServer2016(64bit)、WinServer2019(64bit)、WinServer2022(64bit)	UPDATE(6.16)
データベース	SQLServer2016、SQLServer2017、SQLServer2019、SQLServer2022、 SQLServer2025	UPDATE(6.16)
ACCESS	ACCESS2007(32bit)、ACCESS2010(32bit) ※MicroSoft社のサポートは既に終了	
9	品質管理 不良履歴	UPDATE(6.16)
28	生産管理 作業手配台帳の検索・並べ替え	UPDATE(6.16)
30	生産管理 進捗入力	UPDATE(6.16)
51	発注管理 発注処理全般	UPDATE(6.16)
54	生産管理 製品部品マスター詳細画面	UPDATE(6.16)
56	生産管理 作業完了/作業完了履歴	UPDATE(6.16)
67	操作系 進捗端末画面表示・検索	UPDATE(6.16)
68	画像管理 画像モジュール	UPDATE(6.16)
79	生産管理 進捗実績時間計算	UPDATE(6.16)
96	操作系 削除機能	UPDATE(6.16)



今回、不良履歴画面で「グループ工程」と「部署」の検索が可能になりました。



品番		部品名	
製作区分		図面番号	
発見区分		機種	
内容区分		処理内容	
発生工程		NCT名	
グループ工程		REV	
取引先(D)			
外注先(Q)		コメント	
担当者(Q)		注意事項	
発生日		備考1	
注文番号		備考2	
製品番号		対策完了	
		対策担当(M)	

部署

- 営業部
- 購買課
- 製造1課
- 製造2課
- 製造3課
- 設計課

クリア(Q) OK キャンセル

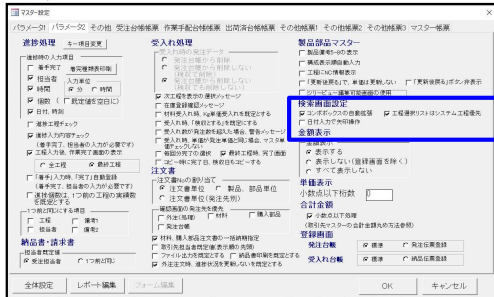
# 28. 作業手配台帳の検索・並べ替え

(10/10)

UPDATE(6.16)

今回、作業手配台帳の検索画面の「進捗状況」が改善されました。  
 パラメータで「工程選択リストはシステム工程優先」をONにすることで、作業手配台帳の検索画面の  
 で進捗状況欄の「リストBOXの並びが」が変わります。

## パラメータ



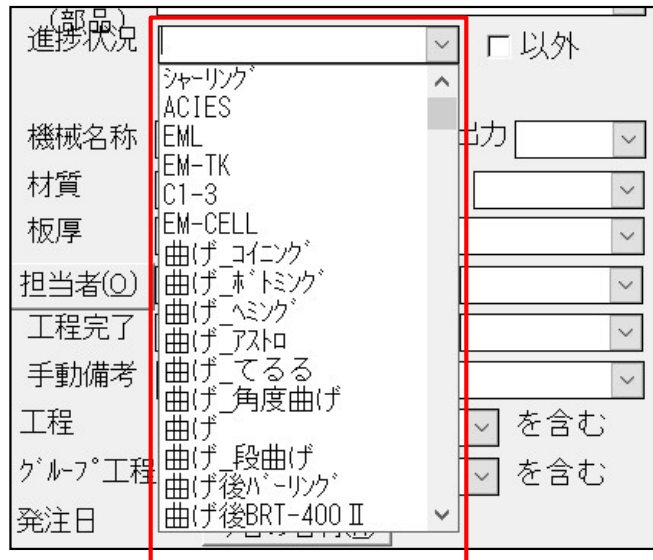
## 検索画面設定

- コンボボックスの自動拡張
- 日付入力で矢印操作

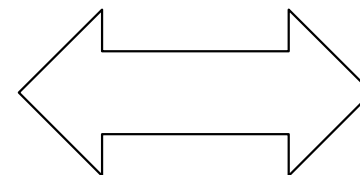
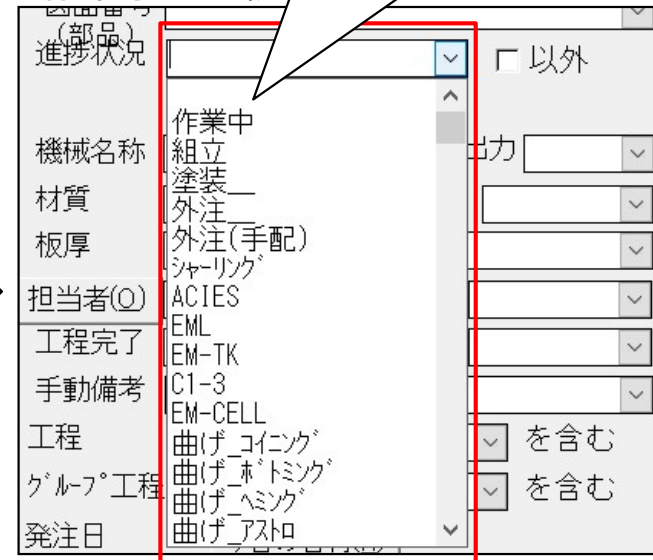
- 工程選択リストはシステム工程優先

作業中・組立・・・がリストBOXの直下に表示されます

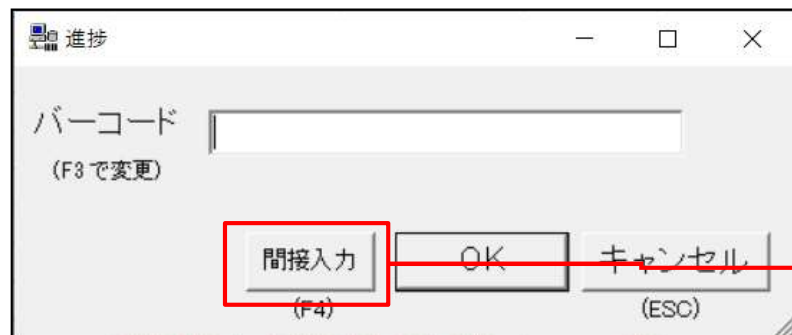
## 作業手配台帳－検索画面



## 作業手配台帳－画面



今回、進捗キットの進捗バーコード入力画面から「**間接作業の進捗入力**」が可能になりました。  
これにより、間接作業の時間入力が容易になります。



今回、作業工程名マスターに「検索」ボタンが追加されました。  
これにより、工程の絞り込みが容易になります。

作業工程名マスター

作業工程名マスター (100%の時間)

検索 すべて表示

表示順	工程名	工程名備考	予定日数 既定値	1日の稼 動時間	1日の延べ 稼動時間	休日 なし	休憩 なし	時間 チャージ	グループ工程	見積工程	担当者 既定値	負荷 表示	グル ープ 工程	実 績 入 力 し な い	間 接 作 業	加工原価 計算方法	非 表 示	段取時間 既定値	加工時間 既定値	科目既定値	段取 間に ット
0	シャーリング			8	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥2,000	2次加工	シャーリング		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
1	ACTES			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
2	EML			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
3	EM-TK			23	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥10,000	アラック	NCT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
4	C1-3	NCT		16	16	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥9,000	アラック	レーザーパンチ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
4	EM-CELL			22	22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥9,000	アラック	NCT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
5	曲げ_コニング	コニング		8	12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	¥2,000	ベンディング	ベンダー		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>
6	曲げ_ホトミンク	ホトミンク																			
7	曲げ_ベミンク																				
8	曲げ_アストロ			2																	
9	曲げ_てるる																				
10	曲げ_角度曲げ																				

再表示(S) 追加(E) 削除(D)

注意：工程名を変更するとすべての部品の工程名が変更されます  
工程名の入れ替えは、必ず表示順で行ってください

作業工程名マスター-検索

表示順  ~

工程名

工程名備考

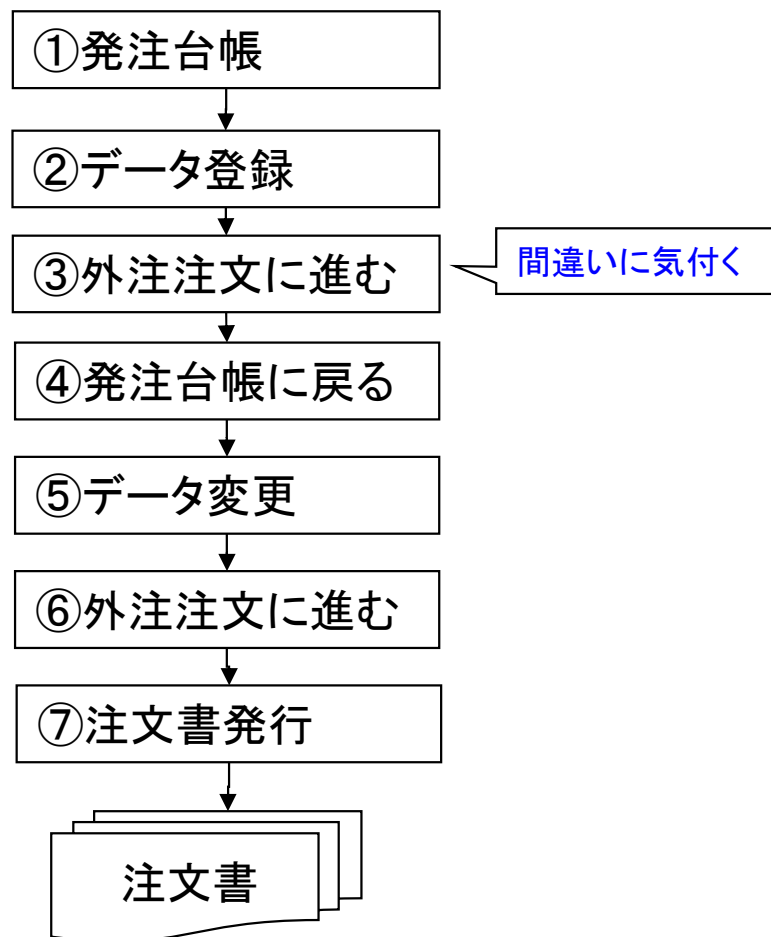
グループ工程

間接作業フラグ

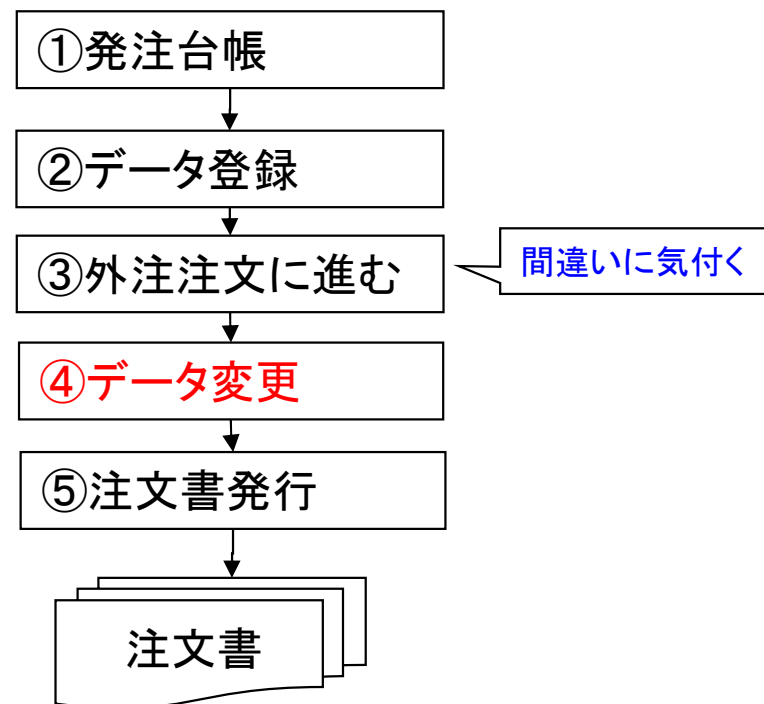
OK キャンセル

今回、発注台帳の**外注注文画面**で「**変更**」機能が追加されました。  
これまで、注文時に納期や数量の間違いに気付いた時は、発注台帳に戻って変更する必要がありました。  
これからは外注注文画面から直接変更できるようになります。

〔これまで〕



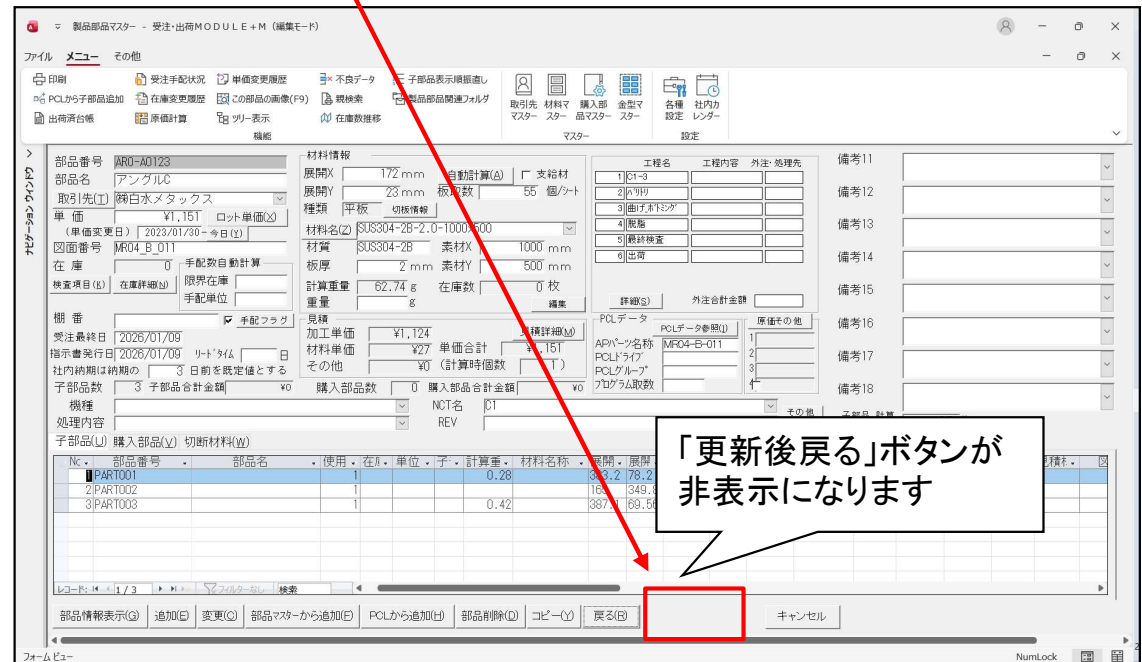
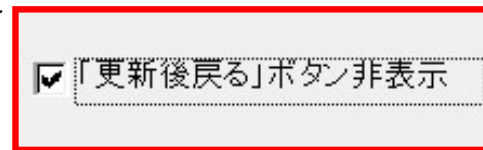
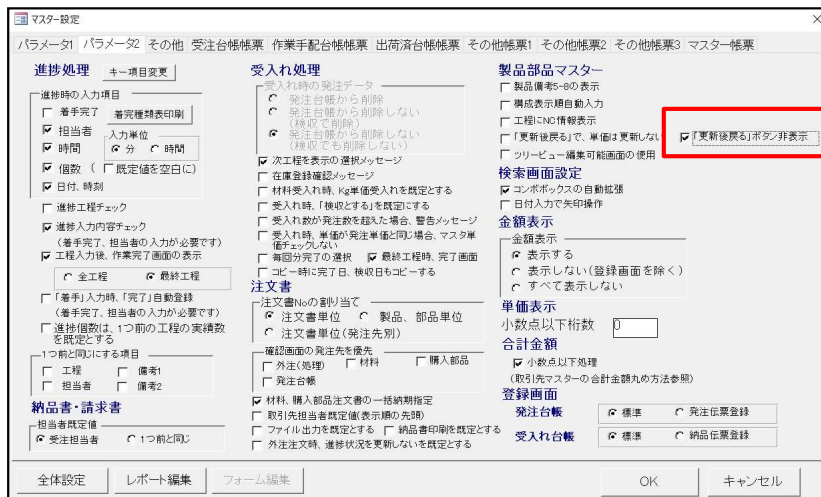
〔これから〕





今回、製品部品マスターで「更新後戻る」ボタンを表示させない機能を追加しました。これにより、誤って受注データをマスター情報で更新してしまうトラブルを防止できます。

## 各種設定—パラメータ2



今回、進捗実績一覧の検索項目(部品備考11-18)が追加されました。

### 〔これまで〕

進捗実績一覧検索条件入力

注文番号	<input type="text"/>	取引先(I)	<input type="text"/>
製品番号	<input type="text"/>	部品名	<input type="text"/>
部品番号	<input type="text"/>	図面番号 (部品)	<input type="text"/>
図面番号 (製品)	<input type="text"/>	バーコード	<input type="text"/> 検査図面 <input type="text"/>
担当者(Q)	<input type="text"/>	部署	製造科
工程名	<input type="text"/>	受注備考	進捗実績備考 部品備考1-4 部品備考5-8
グループ工程	<input type="text"/>	備考1	<input type="text"/>
工程内容	<input type="text"/>	備考2	<input type="text"/>
製造番号	<input type="text"/>	備考3	<input type="text"/>
着完	<input type="text"/> <input type="checkbox"/> 以外	備考4	<input type="text"/>
日付	今日の日付(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>	納期	今日の日付(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>
まとめ入力ID	<input type="text"/>	時間	現在の時間(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>
最大表示件数	500		

検索条件クリア OK キャンセル

### 〔これから〕

進捗実績一覧検索条件入力

注文番号	<input type="text"/>	取引先(I)	<input type="text"/>
製品番号	<input type="text"/>	部品名	<input type="text"/>
部品番号	<input type="text"/>	図面番号 (部品)	<input type="text"/>
図面番号 (製品)	<input type="text"/>	バーコード	<input type="text"/> 検査図面 <input type="text"/>
担当者(Q)	<input type="text"/>	部署	<input type="text"/>
工程名	<input type="text"/>	受注備考	進捗実績備考
グループ工程	<input type="text"/>	備考1	<input type="text"/>
工程内容	<input type="text"/>	備考2	<input type="text"/>
製造番号	<input type="text"/>	備考3	<input type="text"/>
着完	<input type="text"/> <input type="checkbox"/> 以外	備考4	<input type="text"/>
日付	今日の日付(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>	部品備考1-4	備考5-8 備考11-14 備考15-18
時間	現在の時間(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>	機種	<input type="text"/>
納期	今日の日付(Q) <input type="text"/> ~ <input type="text"/>	処理内容	<input type="text"/>
まとめ入力ID	<input type="text"/>	NCT名	<input type="text"/>
最大表示件数	500	REV	<input type="text"/>

検索条件クリア(Q) OK キャンセル

今回、作業完了履歴一覧画面の検索項目(部品備考5-8、部品備考11-18)が追加されました。

### 〔これまで〕

作業完了履歴台帳検索条件入力

注文番号	取引先(I)		
製品番号	製品名		
部品番号	部品名		
図面番号	製造番号		
担当者	完了担当者		
材質	板厚		
備考1	バーコード		検査図面
備考2			
納期	今日の日付(N)	製品備考	部品備考
	~	機種	受注備考
社内納期	今日の日付(S)	処理内容	
	~	NCT名	
完了日	今日の日付(K)	REV	
	~		
手配登録日	今日の日付(E)	指示書発行日	今日の日付(I)
	~		~
検索条件クリア		OK	キャンセル

### 〔これから〕

作業完了履歴台帳検索条件入力

注文番号	取引先(I)		
製品番号	製品名		
部品番号	部品名		
図面番号	製造番号		
担当者	完了担当者		
材質	板厚		
備考1	バーコード		検査図面
備考2			
納期	今日の日付(N)	受注備考	製品備考
	~	備考1	
社内納期	今日の日付(S)	備考2	
	~	備考3	
完了日	今日の日付(K)	備考4	
	~		
手配登録日	今日の日付(E)	部品備考1-4	備考5-8
	~	機種	備考11-14
指示書発行日	今日の日付(I)	処理内容	備考15-18
	~	NCT名	
		REV	
検索条件クリア		OK	キャンセル

今回、作業手配工程台帳一検索に「**出荷予定日**」「**手動備考**」が追加されました。  
また、並び替えに「**出荷予定日**」が追加されました。

作業手配工程台帳一検索画面



検索

注文番号  
製品番号  
部品番号  
工程名  
グループ  
工程

進捗状況1 すべて  
進捗状況2 設定なし  以外

取引先(I)  
取引先表示順  
製品名  
部品名  
図面番号  
担当者(Q)  
工程内容  
外注先(Q)  
バーコード

工程順  
親子表示 すべて表示 外注有無 すべて  
工程備考1  
工程備考2

手動備考(手配)  
手動備考(工程)

受注備考1-4 | 受注備考11-14 | 受注備考15-18 | 製品備考 | 部品1-4 | 部品5-8 | 部品11-14 | 部品15-18

備考1  
備考2  
備考3  
備考4

手動入力備考

REV

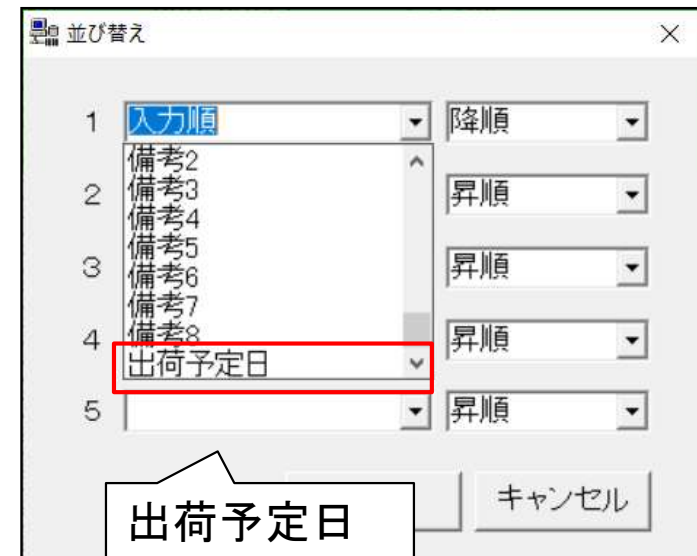
開始予定日  
納期  
発注日  
指示書発行日

出荷予定日

着手可能  手配数「0」を表示しない

検索条件クリア(Q) OK キャンセル

作業手配工程台帳一並び替え画面



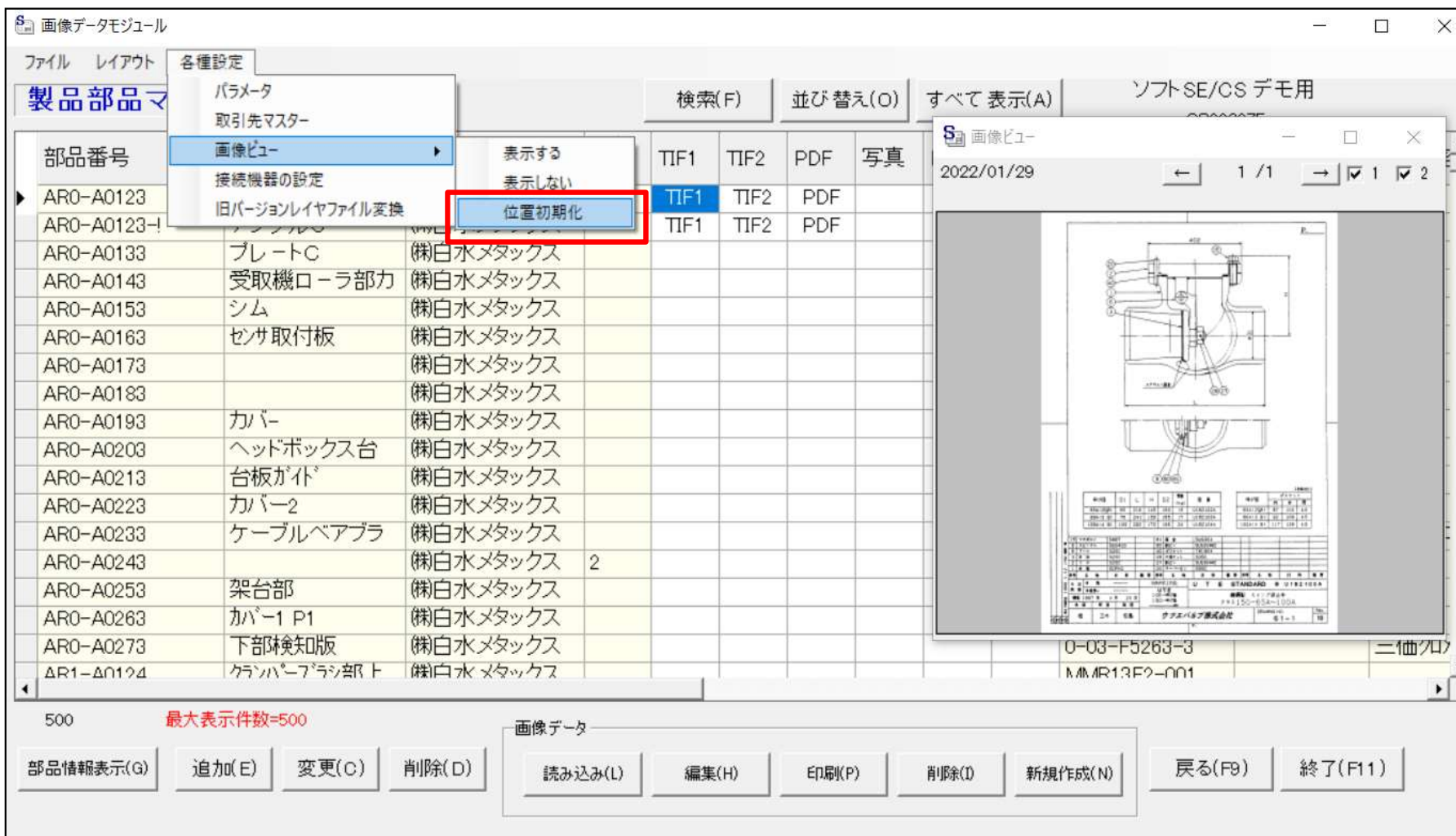
並び替え

1	入力順	降順
2	備考2	昇順
3	備考3	昇順
4	備考4	昇順
5	備考5	昇順
	備考6	昇順
	備考7	昇順
	備考8	昇順
	出荷予定日	昇順
		昇順

キャンセル

出荷予定日

今回、**画像ビューの位置クリア**を追加しました。  
 画像モジュールで画像ビューが表示されなくなるトラブルが発生することがあります。  
 この機能は、画像ビューの表示位置を工場出荷状態に戻す処理です。



画像データモジュール

ファイル レイアウト 各種設定

製品部品マ

検索(F) 並び替え(O) すべて表示(A) ソフトSE/CS デモ用

画像ビュー

2022/01/29 1 / 1 1 2

部品番号	表示する	TIF1	TIF2	PDF	写真
AR0-A0123	表示しない	TIF1	TIF2	PDF	
AR0-A0123-I	位置初期化	TIF1	TIF2	PDF	
AR0-A0133					
AR0-A0143					
AR0-A0153					
AR0-A0163					
AR0-A0173					
AR0-A0183					
AR0-A0193					
AR0-A0203					
AR0-A0213					
AR0-A0223					
AR0-A0233					
AR0-A0243					2
AR0-A0253					
AR0-A0263					
AR0-A0273					
ΔR1-Δ0124					

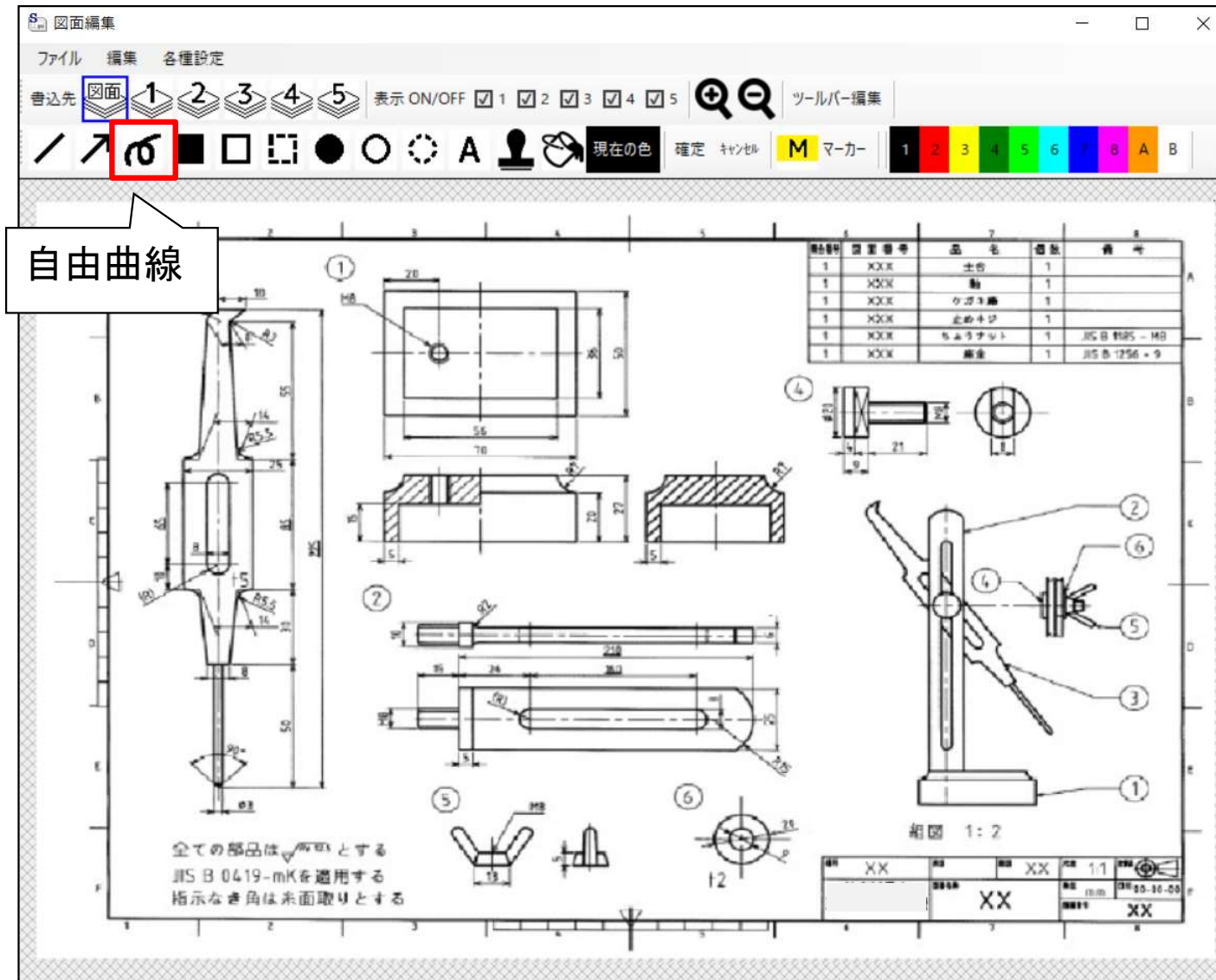
500 最大表示件数=500

部品情報表示(G) 追加(E) 変更(C) 削除(D) 読み込み(L) 編集(H) 印刷(P) 削除(I) 新規作成(N) 戻る(F9) 終了(F11)

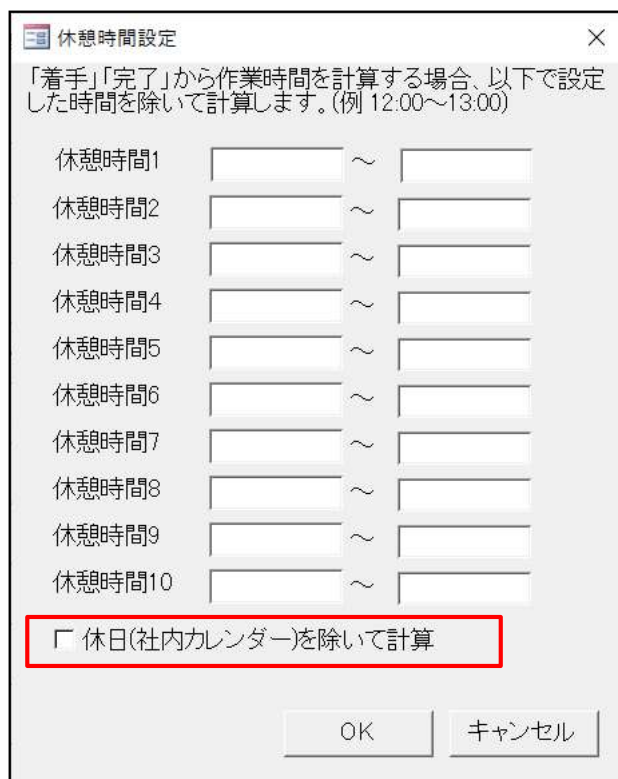
0-03-F5263-3 二軸クロ

M.MR13F2-001

今回、画像編集で自由曲線入力を追加しました。



実績時間を自動計算する際に、休憩時間が設定されていれば、その時間を除外して計算します。  
今回、さらに「**休日(社内カレンダー)を除いて計算**」できるようになりました。



休憩時間設定

「着手」「完了」から作業時間を計算する場合、以下で設定した時間を除いて計算します。(例 12:00~13:00)

休憩時間1	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間2	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間3	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間4	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間5	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間6	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間7	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間8	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間9	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>
休憩時間10	<input type="text"/>	~	<input type="text"/>

休日(社内カレンダー)を除いて計算

OK キャンセル

以下、一括削除機能を持つテーブルです。

対象テーブル	一括削除	削除履歴
受注台帳	○	○
作業手配台帳	○	○
出荷済台帳	○	○
発注台帳	○	○
受入れ台帳	○	○
全進捗実績	○	×
入金台帳	○	×
売掛金残高	○	×
出金台帳	○	×
買掛金残高	○	×
製品部品マスター	○	×
材料マスター	○	×
購入部品マスター	○	×

今回、作業手配台帳で**削除履歴**が追加されました。  
これにより、「データが消えた」というようなトラブルの原因を究明し易くなります。



The screenshot displays the '作業手配台帳' (Job Allocation Sheet) window with a new '削除履歴' (Deletion History) window overlaid. The '削除履歴' window contains the following table:

変更日時	注文番号	製品番号	部品番号	手配数	完了数	操作	マシン名	状態
26/02/05 16:48:46	TEST-11	TEST-005	TEST-005	1	1	完了	DELL-61	曲げ
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	ARO-A0123	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART001	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART002	9	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:28	TEST-1	ARO-A0123	PART003	9	0	受注台帳削除	DELL-61	外注
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	ARO-A0123	2	0	受注台帳削除	DELL-61	作業中
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART001	2	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART002	2	0	受注台帳削除	DELL-61	
26/02/05 16:41:21	TEST-2	ARO-A0123	PART003	2	0	受注台帳削除	DELL-61	曲げ
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	ARO-A0123	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART001	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART002	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-2	ARO-A0123	PART003	2	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-1	ARO-A0123	PART001	9	0	一括削除	DELL-61	
26/01/19 15:06:05	TEST-1	ARO-A0123	PART002	9	0	一括削除	DELL-61	

今回、発注台帳、受入れ台帳の**一括変更**で「**図面番号**」が追加になりました。

発注台帳一括変更

1 件を一括変更します。よろしいですか？

※ 実行すると、もとに戻すことはできません 0/0

データのバックアップは実行しましたか？  確認済

一括更新項目

- 注文番号
- 発注日
- 納期
- 担当
- 取引先
- 図面番号**
- 完了日
- 処理内容
- 受注先
- 備考1
- 備考2
- 備考3
- 備考4
- 科目
- 単価
- 数量

キャンセル

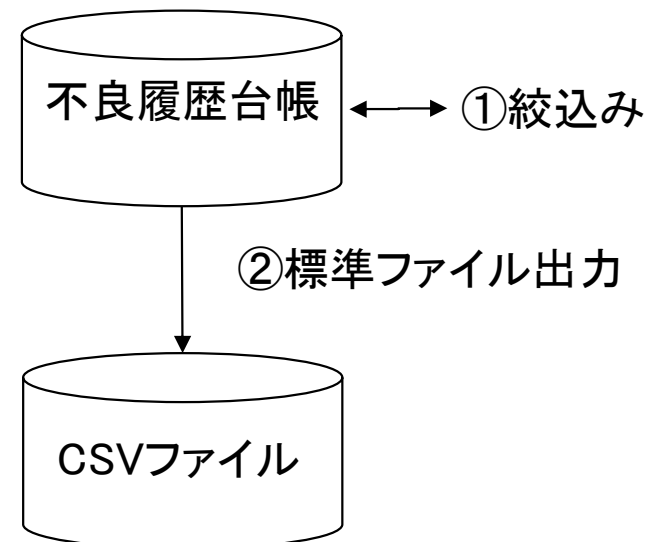
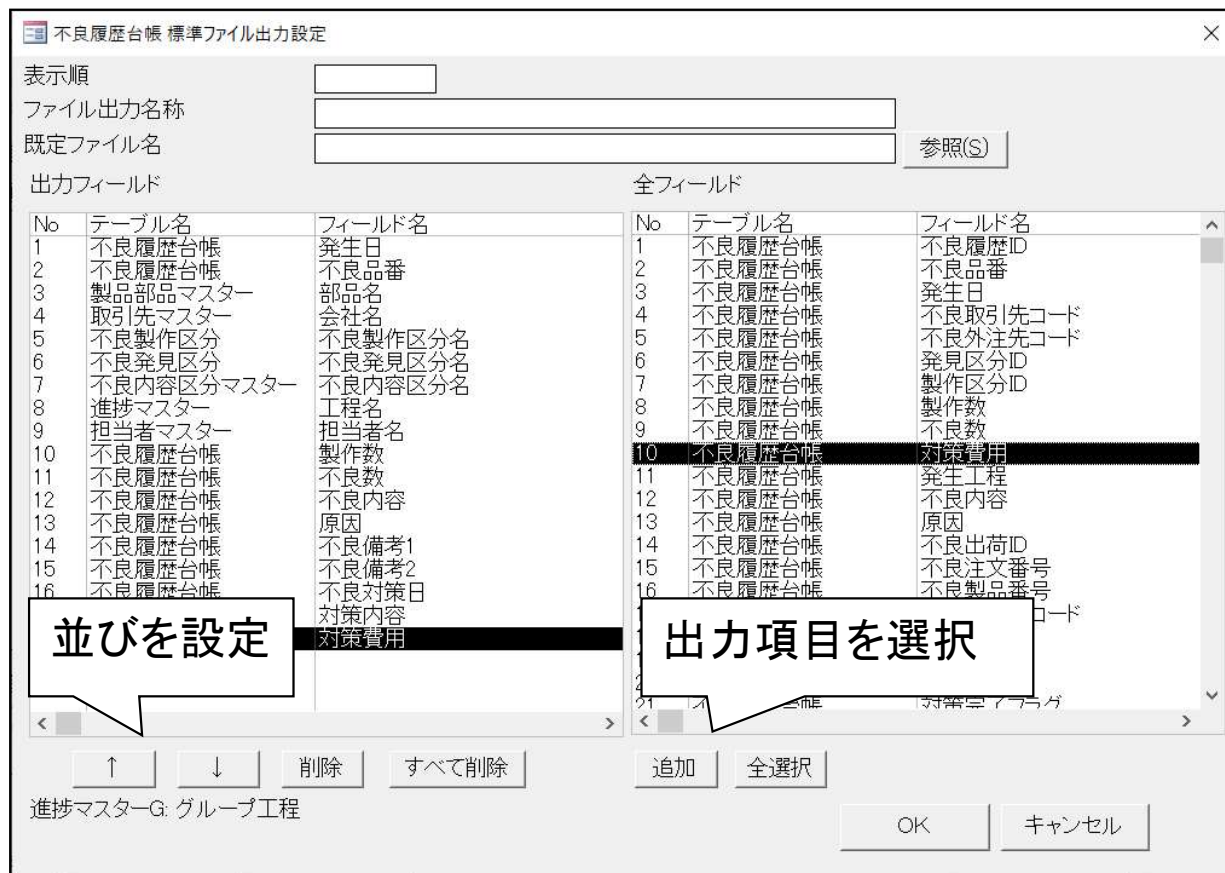
Zジクベースカバー93	3	10	0	118549
Bカバーコティイタ937	3	10	0	118548
Zジクセンサーカバー9	3	10	0	118547
チューブプレート937A	3	10	0	118546

以下、標準ファイル出力が可能な台帳です。

対象テーブル	対応
受注台帳	○
作業手配台帳	○
出荷済台帳	○
発注台帳	○
受入れ台帳	○
全進捗実績	○
作業手配工程台帳	○
入金台帳	○
出金台帳	○
入金詳細	○
出金詳細	○
売掛金残高	○
買掛金残高	○
不良履歴台帳	○

← 今回追加

今回、「不良履歴台帳」のファイル出力に対応しました。



今回、進捗キットでも**ウィンドウ位置情報クリア**を追加しました。  
 たまに進捗キットのウィンドウが表示されなくなるトラブルが発生することがあります。  
 この機能は、ウィンドウの表示位置を工場出荷状態に戻す処理です。

### [進捗キット-TOP画面]

The screenshot shows the Progress Kit TOP screen with a menu open. The menu items are:

- 各種設定
- 並び替え条件
- 検索条件
- 画面レイアウトの初期化
- 画面位置情報初期化

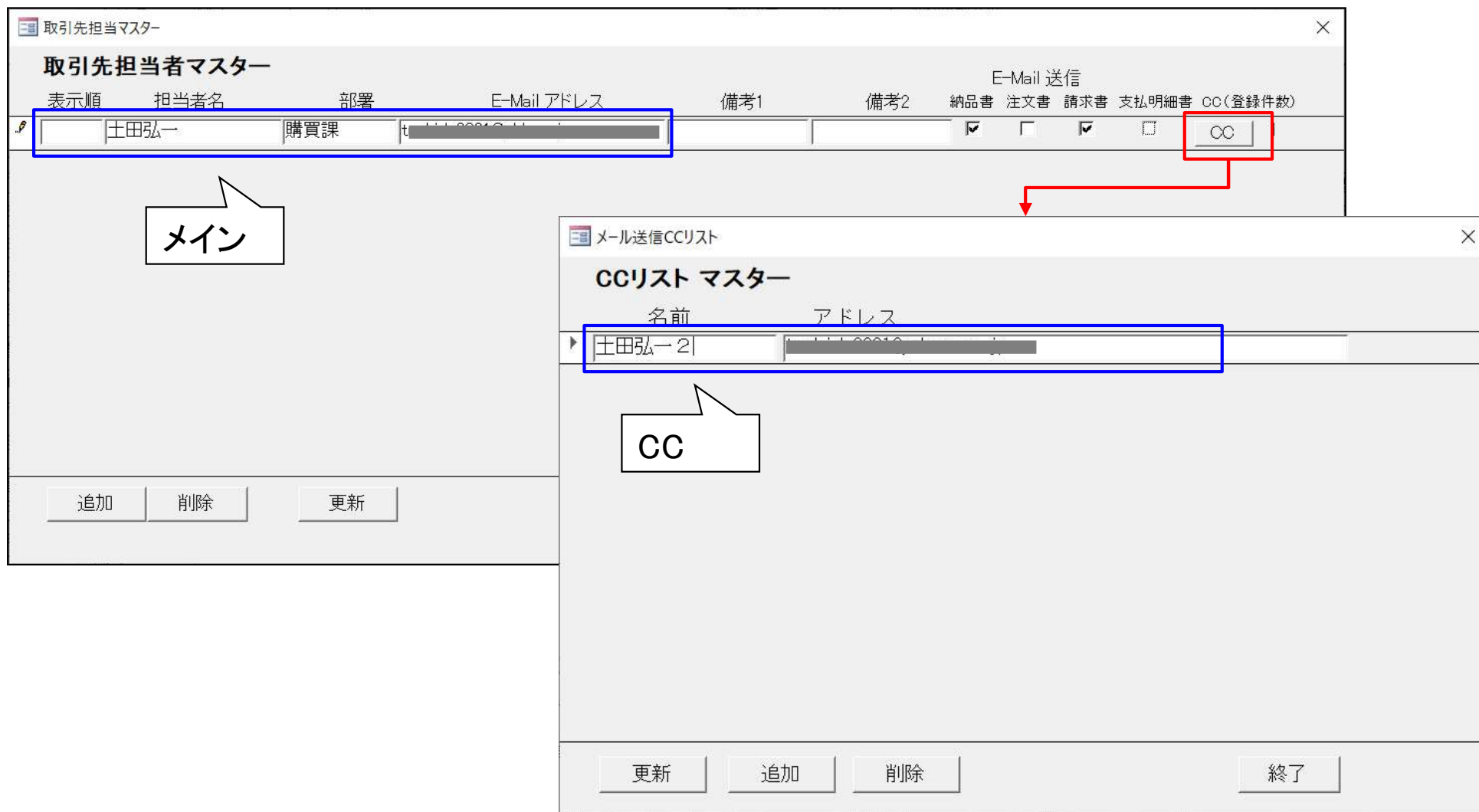
The '画面位置情報初期化' option is highlighted with a red box. The main screen displays a table of progress data and a list of work orders on the right.

進捗	開始予定日	工程納期	注文番号	製品
	2024/02/04	2024/02/05	VBE030042	EQ4-E070
	2024/02/05	2024/02/05	VBE030042	EQ4-E070
	2024/02/06	2024/02/06	VBE030042	EQ4-E070
	2024/02/06	2024/02/09	VBE030042	EQ4-E070
	2024/02/09	2024/02/11	VBE030042	EQ4-E070
完了	2024/02/11	2024/02/11	VBE030042	EQ4-E0707
完了	2024/02/11	2024/02/11	VBE030042	EQ4-E0707
	2024/02/06	2024/02/06	VBE030042	EQ2-E0855
	2024/02/09	2024/02/09	VBE030042	EQ2-E0855
	2024/02/09	2024/02/11	VBE030042	EQ2-E0855
	2024/02/11	2024/02/11	VBE030042	EQ2-E0855
	2024/02/11	2024/02/11	VBE030042	EQ2-E0855
	2024/01/28	2024/01/28	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/01/29	2024/01/29	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/01/29	2024/01/30	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/01/30	2024/02/03	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/02/03	2024/02/05	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/02/05	2024/02/09	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/02/09	2024/02/09	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/02/09	2024/02/09	VBE030042	EQ6-E0859
	2024/02/04	2024/02/04	VBE030042	EQ0-E0453
	2024/02/05	2024/02/05	VBE030042	EQ0-E0453
	2024/02/05	2024/02/06	VBE030042	EQ0-E0453

工程順	工程名
1	C1-3
2	バリリ
3	ファスナー圧入
4	曲げボトミク
5	処理
6	最終検査
7	出荷
1	C1-3
2	バリリ, Fladder
3	処理
4	最終検査
5	出荷
1	C1-3
2	バリリ
3	曲げ, 段曲げ
4	曲げボトミク
5	処理
6	処理
7	最終検査
8	出荷
1	EML
2	皿
3	曲げ, コイニング

Bottom controls: 最大表示件数=500 (1/500), 進捗バーコード (F5), 進捗(Q) (F6), 完了バーコード (F8), 完了(L) (F9), 一覧印刷(P) (F11), 終了(R) (F12)

今回、メール送信する取引先担当者についてメインかCCかを設定出来るようになりました。



The image shows two overlapping software windows. The top window is titled '取引先担当者マスター' (Customer Representative Master) and contains a table with columns for '表示順' (Display Order), '担当者名' (Representative Name), '部署' (Department), 'E-Mail アドレス' (E-Mail Address), '備考1' (Remarks 1), '備考2' (Remarks 2), and 'E-Mail 送信' (E-Mail Send). The 'E-Mail 送信' column has sub-columns for '納品書' (Invoice), '注文書' (Purchase Order), '請求書' (Request Form), '支払明細書' (Payment Statement), and 'CC(登録件数)' (CC (Registered Number)). A row for '土田弘一' (Toda Hirokazu) from the '購買課' (Purchasing Dept) is highlighted with a blue box. A red box highlights the 'CC' checkbox in the 'E-Mail 送信' column for this row, with a red arrow pointing to the 'メール送信CCリスト' window below. The 'メール送信CCリスト' window is titled 'メール送信CCリスト' and 'CCリスト マスター' (CC List Master). It has columns for '名前' (Name) and 'アドレス' (Address). A row for '土田弘一' (Toda Hirokazu) is highlighted with a blue box. A callout box labeled 'メイン' (Main) points to the '土田弘一' row in the top window, and another callout box labeled 'CC' points to the '土田弘一' row in the bottom window. The top window has buttons for '追加' (Add), '削除' (Delete), and '更新' (Update). The bottom window has buttons for '更新' (Update), '追加' (Add), '削除' (Delete), and '終了' (End).

今回、メール送信時に**受注データの取引先担当者**で**自動選択**できるようになりました。

出荷データ変更

注文番号: VRB06310 発注日: 2025/12/16

品番: B89-B4012 担当者(O):

品名: PLATE 受注数量: 2T 出荷数量: 2T

取引先(I): 藤京レエンジニアリング

単価: ¥114

合計金額: ¥2,394

納期: 2025/12/29 出荷日: 2026/01/17

図面番号: 製造番号: 252535

備考1: 機種:

備考2: 処理内容:

備考3: NCT名: EM-TK

備考4: 2014-03-26 15:58:36 REV:

納品書番号: 請求書番号: 3513

出荷担当(O):

取引先担当者: 土田弘一

消費税手動入力: 消費税額:

OK キャンセル

緑処理済データの「単価」「出荷数」等の更新はできません

受注データの取引先担当者

メール送信

会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
藤京レエンジニアリング	購買課	土田弘一		1
藤京レエンジニアリング	購買課	小島一郎		0

取引先マスターに登録した取引先担当者

自動選択チェック

添付ファイル: 藤京レエンジニアリング様\_260117\_納品書\_35646.pdf

内容編集 削除

納品書の取引先担当者のみ

既定設定

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

追加 削除

OK キャンセル

メール送信

会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
藤京レエンジニアリング	購買課	土田弘一		1

自動選択後

添付ファイル: 藤京レエンジニアリング様\_260117\_納品書\_35646.pdf

内容編集 削除

納品書の取引先担当者のみ

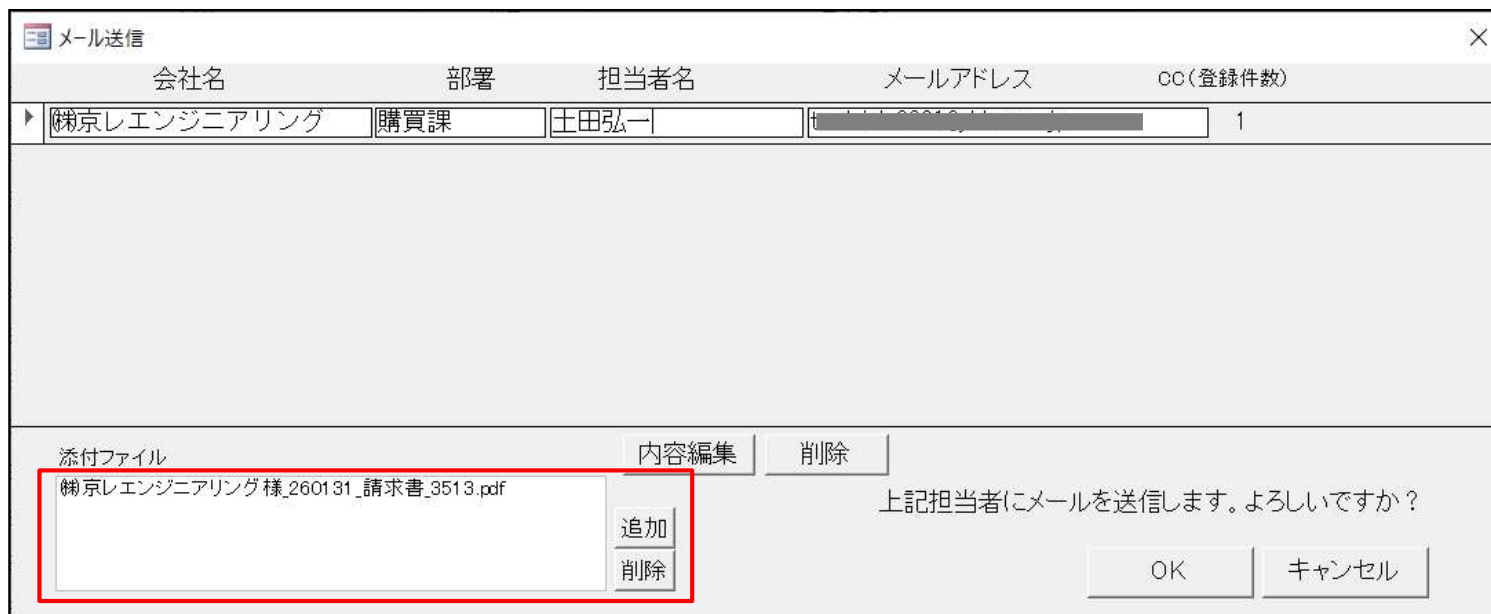
既定設定

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

追加 削除

OK キャンセル

今回、メール送信時に**添付ファイルを追加**できるようになりました。



会社名	部署	担当者名	メールアドレス	CC(登録件数)
株式会社 東京レエンジニアリング	購買課	土田弘一	[Redacted]	1

添付ファイル

株式会社 東京レエンジニアリング様_260131_請求書_3513.pdf
---------------------------------------

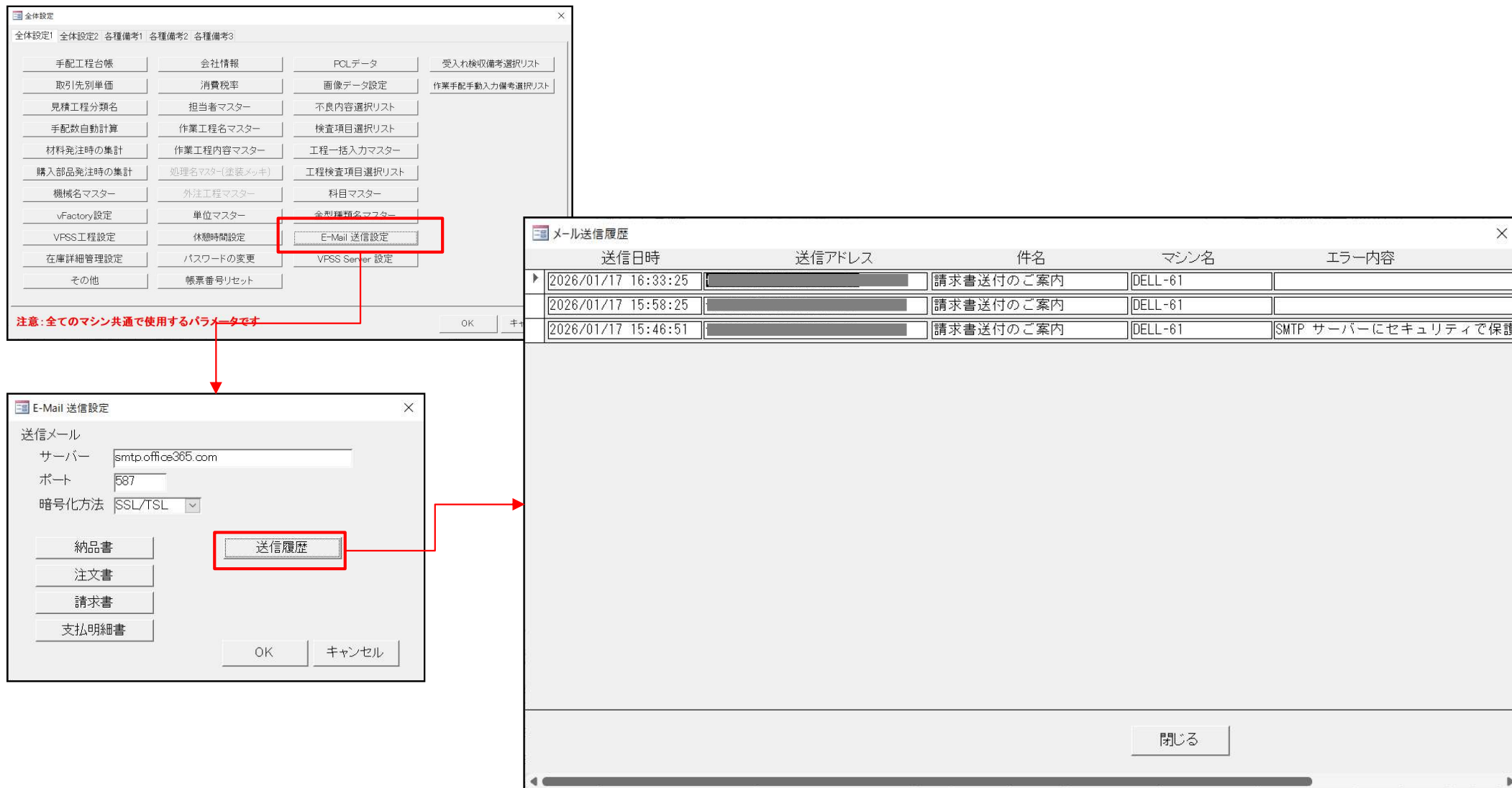
内容編集 削除

追加 削除

上記担当者にメールを送信します。よろしいですか?

OK キャンセル

今回、**メール送信履歴**が確認できるようになりました。



The screenshot illustrates the process of checking email sending history. It shows three main components:

- 全体設定 (Overall Settings):** A grid of settings buttons. The 'E-Mail 送信設定' button is highlighted with a red box. A red arrow points from this button to the 'E-Mail 送信設定' dialog box.
- E-Mail 送信設定 (E-Mail Sending Settings):** A dialog box with fields for 'サーバー' (smtp.offices365.com), 'ポート' (587), and '暗号化方法' (SSL/TSL). A '送信履歴' button is highlighted with a red box. A red arrow points from this button to the 'メール送信履歴' table.
- メール送信履歴 (Email Sending History):** A table with columns: 送信日時, 送信アドレス, 件名, マシン名, エラー内容. It contains three rows of data.

**注意: 全てのマシン共通で使用するパラメータです**

送信日時	送信アドレス	件名	マシン名	エラー内容
2026/01/17 16:33:25	[REDACTED]	請求書送付のご案内	DELL-61	
2026/01/17 15:58:25	[REDACTED]	請求書送付のご案内	DELL-61	
2026/01/17 15:46:51	[REDACTED]	請求書送付のご案内	DELL-61	SMTP サーバーにセキュリティで保護

今回、**選択リストに「台帳表示」ボタン**を追加しました。

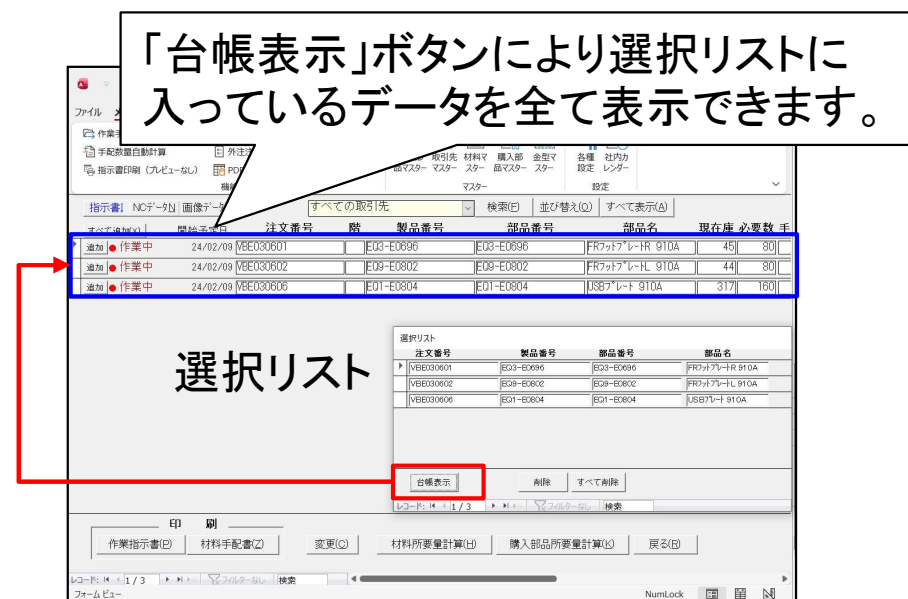
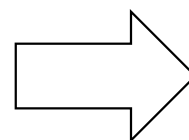
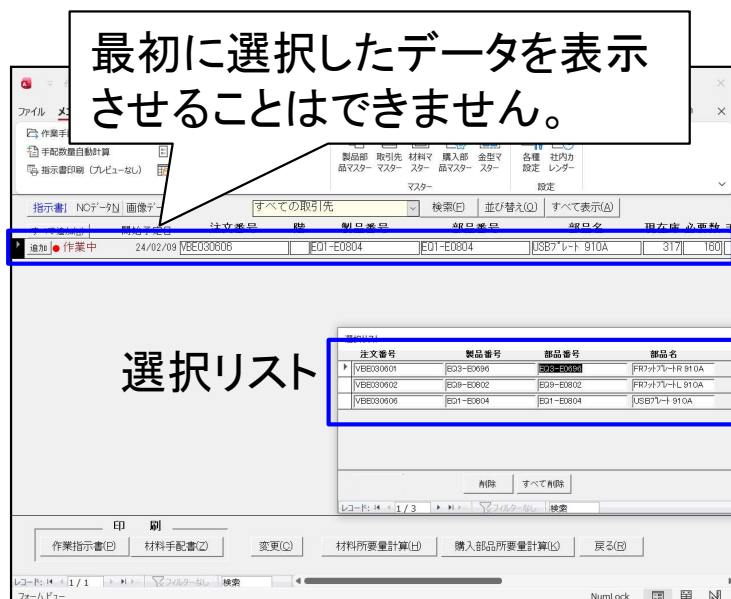
(これまで)

各台帳で、最初に選択したデータを表示することはできませんでした。

(これから)

「台帳表示」ボタンにより選択リストに入っているデータを表示できるようになりました。

これにより、例えば最初に選択したデータのマスター内容を確認することが可能になります。



以下、台帳表示付き選択リストを持つ台帳です。

対象台帳	選択リスト	台帳表示
受注台帳	○	○
作業手配台帳	○	○
手配工程台帳(作業手配台帳-外注)	○	○
出荷済台帳	○	○
発注台帳	○	○
受入れ台帳	○	○

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。  
以下、過去改善分です。

No	年	内容
1	2008	再計算で現在の購入部品マスターの単価を反映するパラメータを追加
2	2008	比率グラフでカラー帳票を追加
3	2009	購入部品の購入先別ロット単価機能を追加
4	2009	工程マスターの「STD_1」の縦横パラメータに部品短手寸法、素材短手寸法を追加
5	2009	複合機の加工費計算で、NCTチャージとレーザーチャージを別々に入力を可能に
6	2009	製品部品マスターから追加のとき、製品部品マスター工程の外注単価または段取、加工時間をセット
7	2009	製品部品マスターに保存の際に「マスタ単価の変更」チェックボックスを追加
8	2009	品番で使用禁止文字チェックの追加
9	2010	単位入力を可能にした
10	2010	見積書再発行時、見積No.を更新しないパラメータを追加
11	2010	取引先マスターの「チャージ係数設定」で「全ての工程を追加」ボタン
12	2010	データベース呼び出しの検索条件を保持する
13	2010	部品登録画面に「連番」ボタンを追加
14	2011	マスター単価更新に加えてロット単価更新も可能に
15	2011	共通部品の品番を変更したときに、他の部品番号も変更するかそのままにするか選択可能に

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。  
以下、過去改善分です。

No	年	内容
16	2011	受注出荷から「この部品の見積」で子部品がある場合、親あり、親なしを選択可能に
17	2011	管理費比率の既定値を設定可能に
18	2012	レーザー、複合機の加工条件のコピー、貼り付け機能を追加
19	2013	ツリーに購入部品を表示
20	2014	SheetWorksで設定したプロパティを製品部品マスターの備考へ読み込むことを可能に
21	2015	加工数一括変更(親なしモードで最上位の親が対象)
22	2015	品番入力後、見積データベース検索か製品部品マスター検索を切り替え可能に
23	2016	見積データベースの一括削除
24	2016	工程データの加工時間を直接入力する際に「段取りは工数計算から」を選択可能に
25	2016	材料計算方法に「部品正味重量から計算」を追加
26	2016	入力項目ごとにIMEのオン/オフ設定を可能に
27	2016	外注ロット単価の入力を可能に
28	2017	工程分類6を追加
29	2017	レーザーの加工条件の板厚欄(横軸)を50に拡張した
30	2017	単価調整額(管理費計算対象外)を追加

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。  
以下、過去改善分です。

No	年	内容
31	2018	見積データベース(子部品)で、材質、板厚、展開X、展開YのFrom-To検索を可能に
32	2018	レーザー経路長の入力画面に周長ボタンを追加
33	2018	工程順設定画面で、複数の工程を選択して上下移動を可能に
34	2019	ロット単価を係数で計算するモードを追加
35	2019	担当者既定値を設定可能に
36	2019	製品部品マスターから追加のときPCL参照を可能にした
37	2019	複合機の工程にその他(タップなど)を入力可能にした
38	2019	段取チャージのロット係数計算を可能にした
39	2020	「STD1」、「LAS0」、「LP0」の工程マスターに材質板厚加工チャージ係数を追加
40	2021	材料マスターにAP材料名称を追加(AP材料名称が一致すれば材料と紐付け)
41	2021	帳票ファイルのアップロード、ダウンロードを可能に(アプリサーバーVerup時は自動アップロード)
42	2022	Lengthデータ(作図システム)のデータベースへの保存
43	2023	製品組立時XYZを入力し、立方体面積を計算可能に
44	2023	材料詳細画面で素材XY入替して表示および取り数計算が可能に
45	2024	見積書のPDFファイル出力対応

本リリースノートから見積モジュールの機能UP内容も掲載します。

見積モジュールも「PDFファイル メール送信」に対応しました。

受注出荷で「PDFファイル メール送信」ライセンスを購入済であれば、見積モジュールでもご利用できます。

受注出荷モジュール+Mで  
請求書や納品書を簡単メール送信！

**紙の納品書や請求書発行、大変ではありませんか？**

**郵便で送る場合**

印刷や封入作業に時間がかかる

印刷代や郵便代などのコストがかさむ

紛失することもしばしば

**メールで送る場合**

自動送信でミスなし！

E-Mail送信

工数削減 費用削減

全件設定

設定 備考

表示順	ロットゾーン	サイズ幅X	サイズ幅Y	備考
1	120	10	10	レーザー加工
3	100	30	30	NCT加工

加工費分類表示

1 図理

2 フック

3 外注

4 COC

5 DDD

6 工程分類

製品部品マスター登録時、材料、工程情報は登録しない

担当者マスター

見積納期マスター

見積受渡場所マスター

見積支払条件マスター

見積有効期限マスター

会社情報マスター

見積書備考マスター

単位マスター

SheetWorks読み設定

E-Mail送信設定

全件設定では、サーバー、クライアントのすべてのマシンの設定が変更されます

OK キャンセル

E-Mail 送信設定

送信メール

サーバー

ポート 587  送信(SMTP)サーバーには認証が必要

暗号化方式 SSL/TSL

見積書

OK キャンセル

できること

- 送信先を複数設定可能です
- 納品書、請求書、注文書、支払明細書が送付できます
- メールの記事も設定が簡単です
- 送信したPDFデータは指定のフォルダに保存できます  
電子帳簿保存法にも有効です

送信先設定画面

E-Mail 送信

納品書 注文書 請求書 支払明細書

メール内容設定画面

送信元アドレス

部署 SE 名前 土田弘一

パスワード \*\*\*\*\* 送信(SMTP)サーバーに認証が必要な場合のみ設定

件名 見積書送付のご案内

本文

いつもお世話になっております。  
PDFデータにて見積書を添付させていただきましたので  
ご査収のほどよろしくお願いたします。  
ご不明点や添付ファイルの開封ができないなど  
ございましたらご連絡ください。

送信元情報の追加

OK キャンセル